

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 14537—2022

橡胶注射模 结构型式和尺寸

Injection moulds for rubber—Structural types and dimensions

(报批稿)

(本稿完成日期：2021.1)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国模具标准化技术委员会（SAC/TC 33）归口。

本文件起草单位：安徽宁国中鼎模具制造有限公司、郑州大学橡塑模具国家工程研究中心、安徽润融汽车零部件有限公司、青岛海尔模具有限公司、福建普西美模具工业有限公司、深圳吉阳智能科技有限公司、深圳中航技术检测所有限公司、陕西泛标软件有限公司、东莞市智恒家用电器科技有限公司、陕西协佳亚光软件有限公司、桂林电器科学研究院有限公司、合肥工业大学。

本文件主要起草人：韩双能、黄明、张磊、王潮、黄持伟、张旭敏、郭继刚、陈文琳、张直金、李勇飞、冯跃战、王光建、卢民国、杨玲玲、钱雪立、阳如坤、汪平、周乐维。

# 橡胶注射模 结构型式和尺寸

## 1 范围

本文件规定了橡胶注射模的结构型式、尺寸、要求及标记。  
本文件适用于橡胶注射模的制造。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 8845 模具 术语

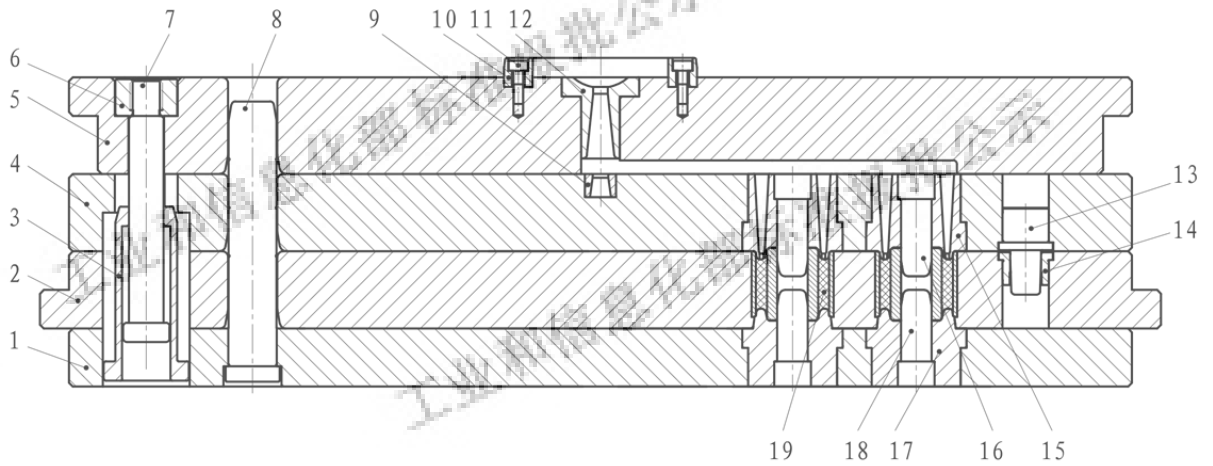
JB/T 5831 橡胶模 技术条件

## 3 术语和定义

GB/T 8845界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 结构型式

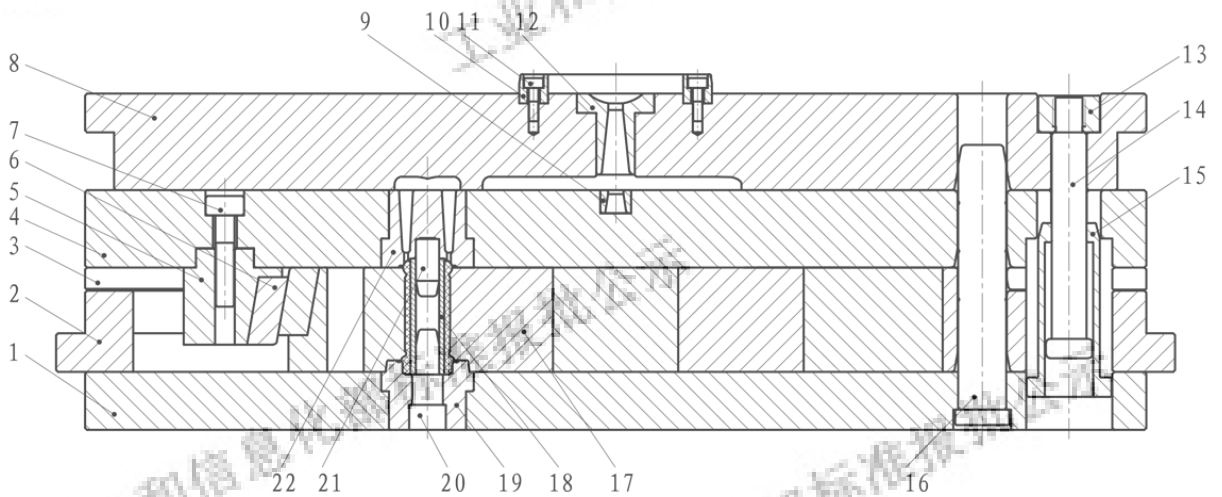
橡胶注射模分为整体式橡胶注射模与拼块式橡胶注射模。整体式橡胶注射模结构型式见图 1；拼块式橡胶注射模结构型式见图 2。



标引序号说明:

- |          |          |            |             |
|----------|----------|------------|-------------|
| 1——动模板;  | 6——锁紧螺母; | 11——内六角螺钉; | 16——定模型芯镶件; |
| 2——型腔模板; | 7——反拉杆;  | 12——浇口套;   | 17——动模型芯;   |
| 3——反拉杆套; | 8——长导柱;  | 13——导柱;    | 18——动模型芯镶件; |
| 4——定模板;  | 9——带料嘴;  | 14——导套;    | 19——制件。     |
| 5——流道板;  | 10——定位圈; | 15——定模型芯;  |             |

图1 整体式橡胶注射模结构型式



标引序号说明:

- |         |            |           |             |
|---------|------------|-----------|-------------|
| 1——动模板; | 7——内六角螺钉;  | 13——锁紧螺母; | 19——动模型芯;   |
| 2——拉板;  | 8——流道板;    | 14——反拉杆;  | 20——动模型芯镶件; |
| 3——压板;  | 9——带料嘴;    | 15——反拉杆套; | 21——定模型芯镶件; |
| 4——定模板; | 10——定位圈;   | 16——长导柱;  | 22——定模型芯。   |
| 5——楔紧块; | 11——内六角螺钉; | 17——拼块板;  |             |
| 6——垫块;  | 12——浇口套;   | 18——制件;   |             |

图2 拼块式橡胶注射模结构型式

5 尺寸

5.1 整体式橡胶注射模尺寸应符合图 3 和表 1 的规定。

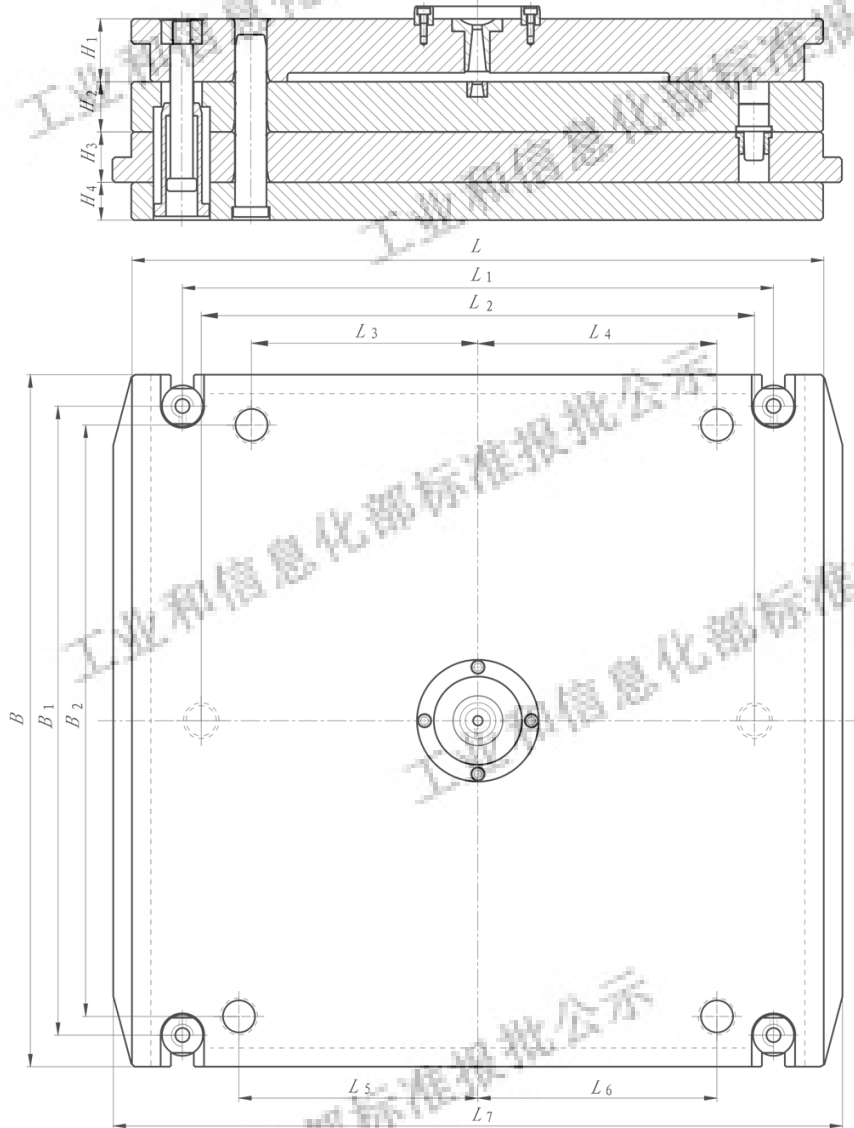


图 3 整体式橡胶注射模

表 1 整体式橡胶注射模尺寸

单位为毫米

$L$	$B$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	$B_1$	$B_2$	$H_1$	$H_2$	$H_3$	$H_4$
550	550	470	450	180	190	190	190	580	510	470	50	40	制件高度 决定	30
600	600	500	500	210	220	220	220	630	560	500	50	40		30
650	650	550	550	260	270	270	270	680	610	550	50	40		30
700	700	600	580	310	320	320	320	735	660	600	50	40		30
710	800	600	580	310	320	320	320	730	760	700	50	40		30

5.2 拼块式橡胶注射模尺寸应符合图 4 和表 2 的规定。

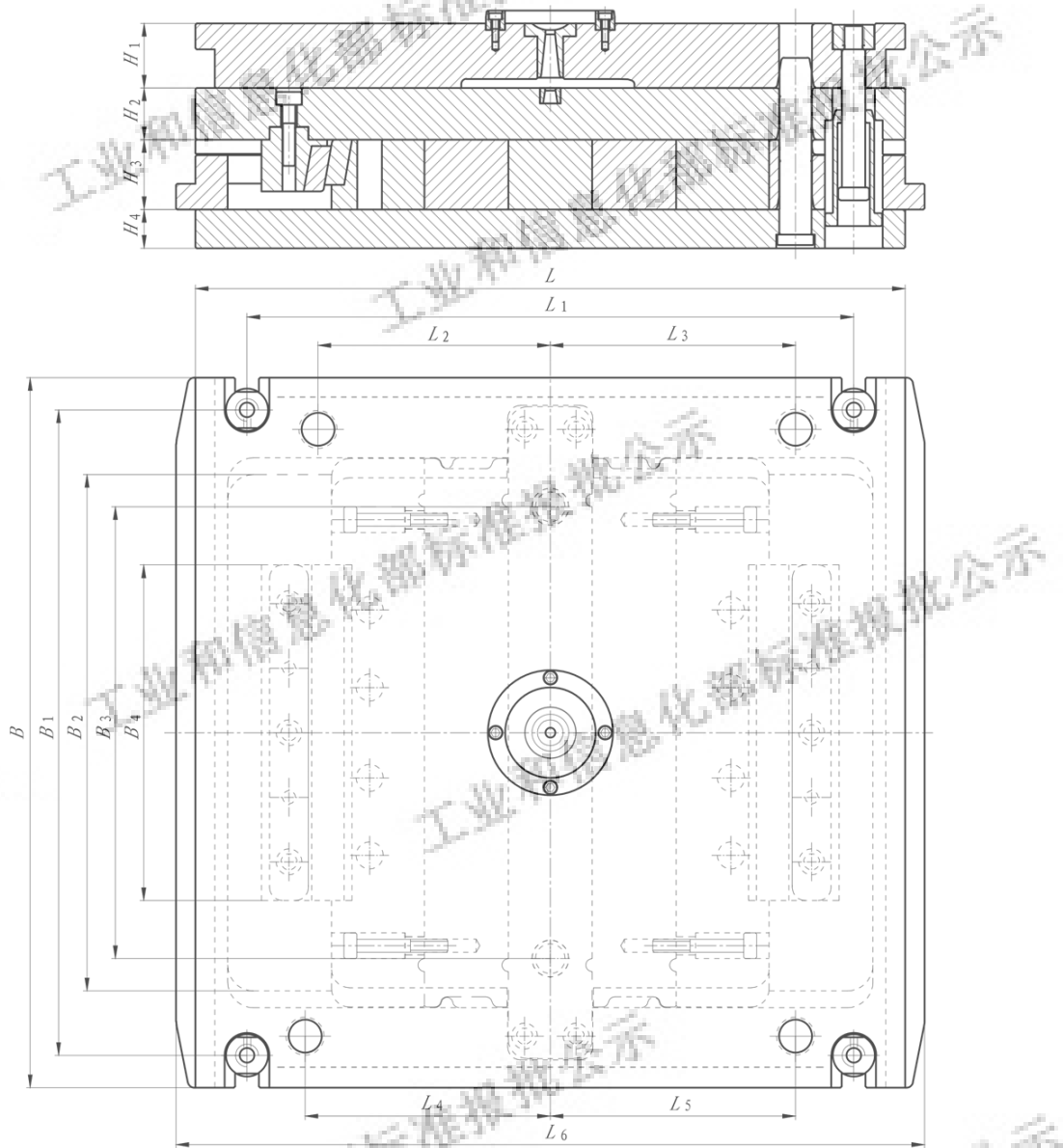


图 4 拼块式橡胶注射模

表 2 拼块式橡胶注射模尺寸

单位为毫米

$L$	$B$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$B_4$	$H_1$	$H_2$	$H_3$	$H_4$
550	550	470	180	190	190	190	580	510	400	350	260	50	40	制件高度 决定	30
600	600	500	210	220	220	220	630	560	450	400	310	50	40		30
650	650	550	260	270	270	270	680	610	500	450	360	50	40		30
700	700	600	310	320	320	320	735	660	550	500	410	50	40		30
710	800	600	310	320	320	320	730	760	650	600	510	50	40		30

## 6 要求

橡胶注射模的其他要求应符合 JB/T 5831 的规定。

## 7 标记

橡胶注射模的标记依次包括：

- a) 描述段：橡胶注射模；
- b) 标准代号和顺序号段：JB/T XXXXX；
- c) 特性段，包括以下 4 个数据段：
  - 1) 结构型式代号；
  - 2) 长度  $L$  (mm)；
  - 3) 宽度  $B$  (mm)；
  - 4) 中间型腔部分厚度  $H_3$  (mm)。

其中，a) 和 b) 之间使用空格隔开；c) 中的 2) 和 3) 之间加入“×”；其余数据段之间使用“-”连接。

示例 1：

整体式结构 (Z)，长度  $L$  为 550 mm，宽度  $B$  为 550 mm，中间型腔部分厚度  $H_3$  为 35 mm 的橡胶注射模  
标记：橡胶注射模 JB/T XXXXX-Z-550×550-35

示例 2：

拼块式结构 (P)，长度  $L$  为 550 mm，宽度  $B$  为 550 mm，中间型腔部分厚度  $H_3$  为 35 mm 的橡胶注射模  
标记：橡胶注射模 JB/T XXXXX-P-550×550-35