

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T XX—XX

硼酸盐浸渍抗氧化石墨电极

Borate impregnated anti-oxidation graphite electrode

(报批稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照GB/T1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会（SAC/TC183）归口。

本文件起草单位：吉林炭素有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：王成华、姚禄广、张松威、王晓远。

硼酸盐浸渍抗氧化石墨电极

1 范围

本文件规定了硼酸盐浸渍抗氧化石墨电极的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书、运输和储存。

本文件适用于以机械加工后的石墨电极为基体，经硼酸盐浸渍加工制成，供电弧炉作导电材料的抗氧化石墨电极。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 24525 炭素材料电阻率测定方法

GB/T 8719 炭素材料及其制品的包装、标识、储存、运输和质量证明书的一般规定

YB/T 4088 石墨电极

YB/T 4089 高功率石墨电极

YB/T 4090 超高功率石墨电极

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 基体电极要求

基体电极外形尺寸、允许偏差及理化指标应符合 YB/T 4088 或 YB/T 4089 或 YB/T 4090 的规定。

5 技术要求

5.1 氧化性指标

硼酸盐浸渍抗氧化石墨电极氧化性应不大于 $11\text{mg}/(\text{g} \cdot \text{h})$ 。

5.2 表面质量

5.2.1 抗氧化石墨电极应符合 YB/T 4088 或 YB/T 4089 或 YB/T 4090 中电极表面质量的规定。

5.2.2 抗氧化石墨电极表面不允许粘附有长度超过 2mm 的白色无机盐结晶粘附物。

5.2.3 抗氧化石墨电极警戒线以内不应有明显的无机盐流淌结晶凸起。

6 试验方法

氧化性的测定按 GB/T 3074.3-2008 规定执行。

7 检验规则

按照 YB/T 4088 或 YB/T 4089 或 YB/T 4090 中的规定执行。

8 包装、标志和质量证明书

8.1 成品电极与接头孔底相对应的电极表面上标出安全线。

8.2 电极的包装、标志和质量证明书按 GB/T 8719 的规定执行。

9 运输、储存

硼酸盐浸渍抗氧化石墨电极用篷车或带篷布的车辆运输，严禁淋湿。同时必须在仓库内储存，并严防受潮。