

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 4195—202x
代替 YB/T 4195-2009

防爆裂快速烘烤耐火浇注料

Explosive spalling resistance fast-heating refractory castables

点击此处添加与国际标准一致性程度的标识

(报批稿)

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替YB/T 4195—2009《防爆裂快速烘烤耐火浇注料》。与YB/T4195-2009相比，主要技术变化如下：

- a) 更改了规范性引用文件；
- b) 将牌号按汉语拼音首字母重新编写，SP更改为FBL；
- c) 增加了FBL70M牌号及理化指标；
- d) 更改了FBL55、FBL60牌号1 350℃×3 h烧后的常温抗折强度指标；
- e) 更改了FBL70牌号的理化指标；
- f) 更改了质量评定程序。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国耐火材料标准化技术委员会（SAC/TC 193）归口。

本文件起草单位：濮阳濮耐高温材料（集团）股份有限公司、山东鲁明新材料有限公司、洛阳利尔功能材料有限公司、北京联合荣大工程材料股份有限公司、中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司、山东瀛洲节能环保科技有限公司。

本文件主要起草人：刘国威、王 成、李天清、白明迅、刘 雷、章荣会、许远超、苏学彬、康冬冬、崔庆阳、徐吉龙、张三华、王晓利、苏学丽。

本文件所代替标准版本的历次发布情况：

——2009年首次发布为YB/T 4195-2009；

——本次为第一次修订。

防爆裂快速烘烤耐火浇注料

1 范围

本文件规定了防爆裂快速烘烤耐火浇注料的术语和定义、牌号、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书。

本文件适用于工业炉用防爆裂快速烘烤耐火浇注料。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中：注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4513.2 不定形耐火材料 第2部分：取样

GB/T 4513.5 不定形耐火材料 第5部分：试样制备和预处理

GB/T 4513.6 不定形耐火材料 第6部分：物理性能的测定

GB/T 5069 镁铝系耐火材料化学分析方法

GB/T 6900 铝硅系耐火材料化学分析方法

GB/T 15545 不定形耐火材料包装、标志、运输、储存和质量证明书的一般规定

GB/T 18930 耐火材料术语

GB/T 21114 耐火材料 X射线荧光光谱化学分析 熔铸玻璃片法

GB/T 36134 不定形耐火材料 抗爆裂性试验方法

3 术语和定义

GB/T 18930界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

防爆裂快速烘烤耐火浇注料 explosive spalling resistance fast-heating refractory castable

抗爆裂温度不小于1 000℃，可以快速烘烤的耐火浇注料。

4 牌号

防爆裂快速烘烤耐火浇注料按化学成分分为FBL70M、FBL70、FBL65、FBL60、FBL55、FBL50六个牌号。其中“F”、“B”、“L”分别是“防”、“爆”、“裂”的汉语拼音首字母，“M”代表“MgO”，数字代表主成分的质量百分含量。

5 技术要求

防爆裂快速烘烤耐火浇注料的理化指标应符合表1的规定。

表 1 防爆裂快速烘烤耐火浇注料理化指标

项 目			指 标					
			FBL 70 M	FBL 70	FBL 65	FBL 60	FBL 55	FBL50
ω (Al ₂ O ₃) /%		≥	-	70	65	60	55	50
ω (Al ₂ O ₃ +MgO) /%		≥	70	-	-	-	-	-
体积密度/(g/cm ³)	110 °C×24 h	≥	2.80	2.45	2.40	2.35	2.25	2.20
常温耐压强度/MPa	110 °C×24 h	≥	50	55	50	45	40	30
	1 350 °C×3 h	≥	70	75	70	65	60	50
常温抗折强度/MPa	110 °C×24 h	≥	5	9	7	7	7	6
	1 350 °C×3 h	≥	7	10	10	9	8	8
加热永久线变化/%	1 350 °C×3 h		-0.5~+2.0	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5
抗爆裂温度/°C		≥	1 000					

6 试验方法

- 6.1 试样制备按 GB/T 4513.5进行。
- 6.2 Al₂O₃的测定按GB/T 6900或GB/T 21114进行；MgO的测定按GB/T 5069或GB/T 21114进行。
- 6.3 体积密度、常温抗折强度、常温耐压强度和加热永久线变化的测定按GB/T 4513.6进行。
- 6.4 抗爆裂温度的测定按GB/T 36134进行。

7 质量评定程序

7.1 组批

产品应按同一牌号组批，每批不大于60 t。

7.2 抽样及合格判定规则

7.2.1 抽样按GB/T 4513.2进行。

7.2.2 化学成分、抗折强度（1350°C×3 h）和抗爆裂温度为验收检验项目，检验结果均应符合表 1 的规定。检验结果的平均值均符合表 1 的规定值时，该批产品为合格。检验结果如有不合格项时，应按 7.2.1 的规定重新取双倍数量试样对该不合格项目进行复检。复检结果平均值符合表 1 的规定，则判定该批产品合格；否则，判为不合格。

7.3 合格评定形式

合格评定可采用供货方声明、使用方认定或由第三方认证的形式进行。

8 包装、标志、运输、储存和质量证明书

8.1 包装、标志、运输和储存按 GB/T 15545 进行。

8.2 产品发出时应附有供方质量部门签发的质量证明书，载明供方名称或厂标、需方名称、生产日期、保质期、发货日期、合同号、文件编号、产品名称、牌号、批号及相应的理化检验结果等。

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示