

8 检验规则

8.1 铝带 150mm 重剪出厂前应进行检查验收，合格后由供方出具产品合格证明书。经供需双方协商，对设备可采用以下检验方式：

——A 检：三方联检，供方、需方、监理公司；

——B 检：需方、监理公司（或供方）；

——C 检：需方自检。

8.2 铝带 150mm 重剪应在制造厂进行总装，并由制造厂技术检验部门检查合格后方可出厂。

8.3 铝带 150mm 重剪的主要零件的制造质量检验项目按 6.2 规定。

8.4 铝带 150mm 重剪的同步轴（6.2.4）的检验按 GB/T 37400.8—2019 规定的 V 级。

8.5 铝带 150mm 重剪装配质量检验项目按 6.3 规定。

8.6 铝带 150mm 重剪试验的检验项目按第 7 章规定。
