

附录 B
(规范性)
机组水侧压力损失的测量

B.1 测量装置

B.1.1 在机组的水配管接头上连接压力测试用管，采用以下装置测定冷水、冷却水或热水进口侧与出口侧的压差。

- U形水银液柱计水侧压力损失测定装置如图 B.1；
- 弹性金属管压力表水侧压力损失测定装置如图 B.2。

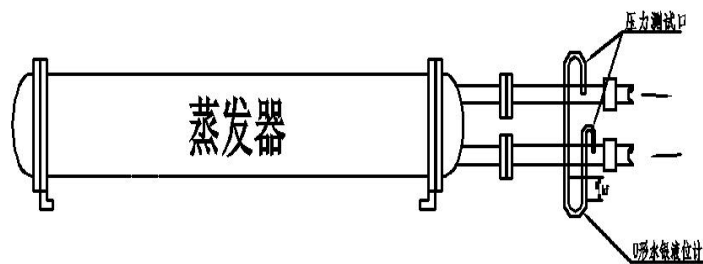


图 B.1 U形水银液柱计水侧压力损失测定装置

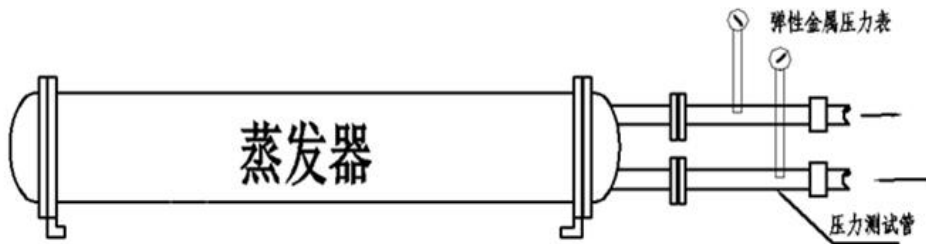


图 B.2 弹性金属管压力表水侧压力损失测定装置

B.1.2 压力测试管要求如下：

- a) 在机组的冷水、冷却水及热水进出接口上连接各自的直管，直管长度为配管直径 4 倍以上，在距加接位置 2 倍管直径以上处的直管管壁上设置一个压力测试孔，其位置与机组内部配管及连接配管弯头平面成垂直方向（见图 B.3）；
- b) 测定孔径为 2 mm~6 mm，如图 B.4 所示。该孔轴线与管内壁垂直，长度为孔径的 2 倍以上。其位置的内表面应光滑，孔内缘应无毛刺。

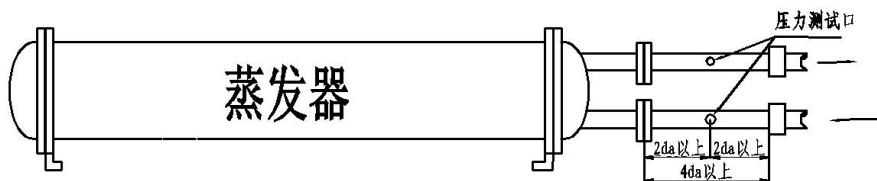


图 B.3 压力测试管

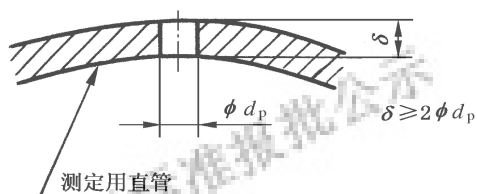


图 B.4 压力测试孔

B.2 测量方法

在规定水量时，测定机组进口侧与出口侧的压力差。此时应完全排除仪表及仪表与压力测试孔之间接管内的空气，并充满清水。