

中华人民共和国建材行业标准

JC/T XXXXX—XXXX

室内装饰用木质护墙板

Wood-based wallboard for interior decoration

点击此处添加与国际标准一致性程度的标识

(报批稿)

2021.09.08

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会(SAC/TC195)归口。

本文件负责起草单位：中国建筑装饰装修材料协会、深圳市金豪利原木家居装饰有限公司、厦门市产品质量监督检验院、浙江三晟家居有限公司、山东欧普科贸有限公司、建筑材料工业技术监督研究中心。

本文件参加起草单位：北美枫情木家居（苏州）有限公司、北京瑞优特国际商贸有限公司、广东迈丹尼家居定制有限公司、东莞市美饰木艺制品有限公司、浙江喜盈门家居科技股份有限公司、宁波铠萨整木家居用品有限公司、浙江关亨木业有限公司、安徽顺心木业有限公司、湖州南浔御豪家居有限公司、东莞冠鸿木业有限公司、苏州安森诺家居贸易有限公司、上海奈丽厨具有限公司、浙江太咖工贸有限公司、上海百特斯家具有限公司、杭州乔金斯科技集团有限公司、江西皇黎澳威家居制造有限公司、江苏艾沐柒柒科技有限公司、安徽庆宸木业有限公司、青岛亚森木业有限公司、台州大豪家具有限公司、无锡冠旗整木家居科技有限公司、浙江群喜门业有限公司、深圳市松博宇科技股份有限公司、厦门市雅丽发家具设计装饰有限公司。

本文件主要起草人：王军、杜延金、杨越飞、金福锦、徐海永、姜自兰、余光明、曲海强、吴乐平、胡天月、郝雨楠、沈建忠、王世宽、关琳、郑长伟、梁福成、魏虎、张生泉、张保富、吕文广、黄如招、徐风光、俞少皇、张紫剑、孙道飞、邹世理、杨治忠、周清、单泽喜、詹雄光、周志原。

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

室内装饰用木质护墙板

1 范围

本文件规定了室内装饰用木质护墙板的术语和定义、分类、基本要求、技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标识、运输和贮存等。

本文件适用于室内墙面用木质装饰板，吊顶天花可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件。不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接受质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 15102 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板
- GB/T 15036.1—2018 实木地板 第1部分：技术要求
- GB/T 15036.2—2018 实木地板 第2部分：检验方法
- GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
- GB/T 18103—2013 实木复合地板
- GB/T 18259 人造板及其表面装饰术语
- GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
- GB 18584 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
- GB/T 19367—2009 人造板的尺寸测定
- GB/T 21140 非结构用指接材
- GB/T 26899 结构用集成材
- GB/T 34722 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板

3 术语和定义

GB/T 18259 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

木质护墙板 **Wood-based wall board**

用于室内墙面的装饰板材，通常与装饰柱、垭口套、顶线、腰线和踢脚线等配套使用。

3.2

全实木护墙板 **All solid wood wall-board**

采用同一树种原木为原料，经脱脂烘干处理、下料、裁刨、拼板、开料、铣形、开榫、打孔、油漆等工序加工而成的护墙板，表面不贴木皮，不使用任何人造板。

3.3

实木护墙板 Solid wood wall-board

采用同种或不同树种的实木指接材、集成材等拼接而成，表面经涂饰加工而成的护墙板。

3.4

板木护墙板 wood and wood-based panel hybrid wall-board

采用实木或胶合板作为四周框架，芯板用人造板（胶合板、细木工板、刨花板、中纤板）制成，表面贴木皮的复合型护墙板。

3.5

饰面木质护墙板 Surface decorated wall-board

以人造板为基材（刨花板、纤维板、胶合板和细木工板等），表面以浸渍三聚氰胺贴面纸、单板、PVC膜等饰面加工而成的室内墙体装饰用护墙板。

注：包括浸渍胶膜纸饰面纤维板、浸渍胶膜纸饰面刨花板、浸渍胶膜纸饰面细木工板和浸渍胶膜纸饰面胶合板。

4 分类和标记

4.1 分类

4.1.1 按产品材质类别为全实木护墙板(AW)、实木护墙板(SW)、板木护墙板(WW)、饰面木质护墙板(SD)。

4.1.2 饰面木质护墙板按基材分为浸渍胶膜纸饰面纤维板(XW)、浸渍胶膜纸饰面刨花板(BH)、浸渍胶膜纸饰面细木工板(MG)和浸渍胶膜纸饰面胶合板(JH)。

4.2 标记

产品按下列顺序标记：产品名称、类别、执行文件编号。

示例1：全实木护墙板标记为：

木质护墙板 AW-JC/T ××××—202×

示例2：饰面木质护墙板刨花板标记为：

木质护墙板 SD-BH- JC/T ××××—202×

5 基本要求

5.1 实木护墙板用指接材应符合 GB/T 21140 的规定，集成材应符合 GB/T 26899 的规定。

5.2 浸渍胶膜纸饰面纤维板、浸渍胶膜纸饰面刨花板应符合 GB/T 15102 的规定；浸渍胶膜纸饰面细木工板和浸渍胶膜纸饰面胶合板应符合 GB/T 34722 的规定。

6 技术要求

6.1 外观质量

6.1.1 全实木护墙板和实木护墙板

全实木护墙板和实木护墙板的外观质量符合表1的规定。

表 1 全实木护墙板和实木护墙板的外观质量要求

| 检验项目 | | 正面 | 背面 |
|-----------|------|---|--------------------------|
| 死节 | | 最大单个长径 ≤ 5 mm, 长度不大于 1m 时, 不应超过 4 个; 长度大于 1m 时, 不应超过 6 个 | 允许有不影响正常使用的缺陷, 其它缺陷需经修补 |
| 孔洞 (含虫孔) | | 最大单个长径 ≤ 3 mm, 需修补 | |
| 夹皮 | | 最大单个长度 ≤ 30 mm | |
| | | 最大单个宽度 ≤ 4 mm | |
| 树脂道 (树胶道) | | 最大单个长度 ≤ 30 mm | |
| | | 最大单个宽度 ≤ 3 mm | |
| 色差 | | 不应超过板面积 20%, 板面色泽应基本协调 | |
| 裂缝 | | 不准许有宽度超过 2mm 且超过板长或宽方向 50% 的裂缝; 其它裂缝需修补 | |
| 钝棱 | | 不准许 | 长不应超过板长 30%, 宽不应超过板长 20% |
| 腐朽 | | 不准许 | 不准许 |
| 漆膜外观 | 针孔 | 直径 ≤ 0.5 mm, 每块板少于 4 个 | |
| | 皱皮 | 总面积小于等于板面积的 5% | |
| | 漏漆 | 不准许 | 不准许 |
| | 漆膜质量 | 均匀, 无划痕、鼓泡等 | 均匀 |

6.1.2 板木护墙板

板木护墙板的外观质量符合表2的规定。

表 2 板木护墙板的外观质量要求

| 检验项目 | | 正面 | 背面 |
|----------|------|---|---------------------------|
| 死节 | | 长径 ≤ 3 mm, 不限; $3\text{mm} < \text{长径} \leq 8\text{mm}$, 需修补, 且每块小于 5 处; $> 8\text{mm}$, 不准许 | 不影响使用 |
| 孔洞 (含虫孔) | | 长径小于等于 8mm 需修补, 且每块少于 5 处 重组装饰单板: 宽度 ≤ 2 mm, 长度 ≤ 5 mm, 允许 3 处 | 允许长径小于等于 100mm, 且每块允许 1 处 |
| 夹皮 | | 色泽与材质接近允许, 需修补 | 不限 |
| 腐朽 | | 不准许 | 初腐, 且面积 $\leq 20\%$ |
| 变色 | | 允许 | 允许 |
| 裂缝 | | 不准许 | 修补 |
| 漆膜外观 | 砂透 | 单个长度 ≤ 20 mm、宽度 ≤ 2 mm, 且总面积不超过板面积的 1% | 不应超过板面积的 10% |
| | 漆膜质量 | 均匀, 无波纹、划痕、鼓泡等。 | 允许有不影响正常使用的缺陷, 其它缺陷需经修补 |
| | 针孔 | 直径 ≤ 0.5 mm, 每块板少于 4 个 | |
| | 皱皮 | 总面积小于等于板面积的 5% | |
| | 粒子 | 不明显, 每块少于 6 个 | |
| | 漏漆 | 不准许 | |
| 端头砂痕 | 不明显 | | |

表 2 (续)

| | | | |
|--|----|-----|--|
| | 漏底 | 不允许 | |
|--|----|-----|--|

6.1.3 饰面木质墙板

饰面木质墙板的外观质量应符合表3的规定。

表3 饰面木质墙板的外观质量要求

| 检测项目 | 正面 | 背面 |
|-------|--|--|
| 干花 | 距板边 5mm 内, 允许 | 总面积不超过板面的 5% |
| 湿花 | | |
| 污斑 | 任意一平方米板面内 (3~30) mm ² 允许 1 处 | 任意一平方米内 (5~30) mm ² 允许 3 处 |
| 表面划痕 | 任一平方米板面内长度≤100mm 允许 2 处; 影响到装饰层的不允许 | 任意一平方米内长度≤200mm 允许 4 处; 影响到装饰层的不允许 |
| 表面压痕 | 不允许 | 任意一平方米板面内 (20~50) mm ² 允许 1 处 |
| 透底 | 明显的不允许 | |
| 饰面错位 | 只允许一边有, 宽度不超过 10mm | |
| 表面孔隙 | 表面孔隙总面积不超过板面的 3% | |
| 颜色不匹配 | 明显的不允许 | |
| 光泽不均 | 明显的不允许 | |
| 鼓泡 | 不允许 | 任意一平方米内≤10mm ² 的允许 1 个 |
| 鼓包 | 每张 (3~20) mm ² 允许有 3 处, 不允许集中在任意一平方米内 | 每张 (3~30) mm ² 允许有 3 处, 不允许集中在任意一平方米内 |
| 饰面撕裂 | ≤100mm, 允许 1 处/张 | |
| 饰面缺损 | 不允许 | ≤10mm ² , 允许 1 处/张 |
| 崩边 | | ≤3mm |

6.2 规格尺寸及偏差

木质护墙板的规格尺寸应供需双方确定, 常用公称厚度为12 mm、15 mm、18 mm、22 mm。全实木和实木护墙板应符合表4的规定, 板木护墙板应符合表5的规定, 饰面木质护墙板应符合表6的规定。

表4 全实木和实木护墙板规格尺寸允许偏差

| 检验项目 | 单位 | 要求 |
|------|----|-------------------------------------|
| 长度偏差 | mm | 公称长度与每个测量值之差绝对值≤1 |
| 宽度偏差 | mm | 公称宽度与平均宽度之差绝对值≤0.5, 宽度最大值与最小值之差≤0.3 |

表4 (续)

| | | |
|------|----|---|
| 厚度偏差 | mm | 公称厚度与平均厚度之差绝对值 ≤ 0.3 ，厚度最大值与最小值之差 ≤ 0.4 |
| 翘曲度 | — | 宽度方向 $\leq 0.20\%$ ；长度方向 $\leq 1.00\%$ |

表 5 板木护墙板规格尺寸允许偏差

| 检验项目 | 单位 | 要求 |
|------|------|---|
| 长度偏差 | mm | 公称长度 > 1500 ，公称长度与每个测量值之差绝对值 ≤ 2 |
| | | 公称长度 ≤ 1500 ，公称长度与每个测量值之差绝对值 ≤ 1 |
| 宽度偏差 | mm | 公称宽度与平均宽度之差绝对值 ≤ 0.2 ，宽度最大值与最小值之差 ≤ 0.3 |
| 厚度偏差 | mm | 公称厚度与平均厚度之差绝对值 ≤ 0.5 ，厚度最大值与最小值之差 ≤ 0.5 |
| 直角尺 | mm | ≤ 0.2 |
| 翘曲度 | — | 宽度方向 $\leq 0.20\%$ ；长度方向 $\leq 1.00\%$ |
| 边缘直度 | mm/m | ≤ 0.3 |

表 6 饰面木质护墙板规格尺寸允许偏差

| 检验项目 | 单位 | 要求 | |
|-------|------|-----------|-----------|
| | | XW、BH | JH、MG |
| 长度和宽度 | mm | ± 2.0 | ± 1.5 |
| 厚度 | mm | ± 0.3 | ± 1.0 |
| 垂直度 | mm/m | ≤ 2 | ≤ 1 |
| 边缘直度 | mm/m | ≤ 1 | ≤ 1 |
| 平整度 | % | ≤ 1 | ≤ 1 |

6.3 理化性能要求

6.3.1 全实木和实木护墙板

应符合表7的规定。

表 7 全实木和实木护墙板的理化性能要求

| 检验项目 | 单位 | 全实木 | 实木 |
|--------------------|-------------------|---|-------------------------------|
| 含水率 | % | $7.0 \leq \text{含水率} \leq \text{我国各使用地区的木材平衡含水率}$ | |
| 漆膜附着力 ^a | 级 | 不低于3级 | |
| 漆膜硬度 ^a | | $\geq 2B$ | |
| 甲醛释放量 | mg/m ³ | — | E ₁ 级 ≤ 0.124 |
| 重金属含量 ^b | mg/kg | 可溶性铅 ≤ 90 | |
| | | 可溶性镉 ≤ 75 | |
| | | 可溶性铬 ≤ 60 | |
| | | 可溶性汞 ≤ 60 | |

^a油饰或未涂饰全实木护墙板不测漆膜附着力和漆膜硬度。
^b表面涂饰色漆时测重金属含量。

6.3.2 板木护墙板

应符合表8的规定。

表8 板木护墙板的理化性能要求

| 检验项目 | 单位 | 性能指标 |
|--------------------|-------------------|-----------------------------|
| 含水率 | % | 5≤含水率≤14 |
| 漆膜附着 ^a | 级 | 不低于3级 |
| 漆膜硬度 ^a | — | ≥2B |
| 浸渍剥离 | — | 任一边的任一胶层开胶的累计长度不超过该胶层长度的1/3 |
| 甲醛释放量 | mg/m ³ | E ₁ 级≤0.124 |
| 重金属含量 ^b | mg/kg | 可溶性铅≤90 |
| | | 可溶性镉≤75 |
| | | 可溶性铬≤60 |
| | | 可溶性汞≤60 |

^a油饰或未涂饰板木护墙板不测漆膜附着力和漆膜硬度。
^b表面涂饰色漆测重金属含量。

6.3.3 饰面木质护墙板

应符合表9的规定。

表9 饰面木质护墙板的理化性能要求

| 检验项目 | | 单位 | 指标 |
|-------------------|---------|-------------------|-----------------------------|
| 含水率 | XW板和BH板 | % | 3.0~13.0 |
| | JH板 | | 6.0~16.0 |
| | MG材 | | 6.0~14.0 |
| 表面耐污染 | 图案 | — | ≥5级 |
| | 素色 | — | ≥4级 |
| 表面胶合强度 | | MPa | ≥0.60 |
| 浸渍剥离 ^a | | — | 任一边的任一胶层开胶的累计长度不超过该胶层长度的1/3 |
| 甲醛释放量 | | mg/m ³ | E ₁ 级：≤0.124 |
| 重金属含量 | mg/kg | 可溶性铅≤90 | |
| | | 可溶性镉≤75 | |
| | | 可溶性铬≤60 | |
| | | 可溶性汞≤60 | |

^a只针对基材为JH板和MG板。

7 试验方法

7.1 外观质量

按 GB/T 15102 和 GB/T 34722 规定进行。

7.2 规格尺寸及偏差

全实木和实木护墙板按GB/T 15036、板木护墙板按GB/T 18103、饰面木质护墙板按GB/T 19367的规定进行。

7.3 理化性能

7.3.1 试件制作、试件尺寸、试件数量和试件处理的规定

试样采用锯制。全实木护墙板和实木护墙板试件尺寸和数量按表10要求制作；板木护墙板试件尺寸和数量按表11要求进行制作，饰面木质护墙板试件尺寸和数量按表12要求进行制作。

表 10 全实木和实木护墙板性能检验试件尺寸、数量

| 检验项目 | 试件尺寸/mm | 试件数量/块 |
|-------|---------------|--------|
| 含水率 | 20×50 | 6 |
| 漆膜附着力 | 300×100 | 1 |
| 漆膜硬度 | 300×200 | 1 |
| 甲醛释放量 | 按GB 18580规定进行 | |
| 重金属含量 | 按GB 18584规定进行 | |

表 11 板木护墙板性能检验试件尺寸、数量

| 检验项目 | 试件尺寸/mm | 试件数量/块 |
|-------|---------------|--------|
| 浸渍剥离 | 75×75 | 6 |
| 含水率 | 75×75 | 6 |
| 漆膜附着力 | 300×100 | 1 |
| 漆膜硬度 | 300×200 | 1 |
| 甲醛释放量 | 按GB 18580规定进行 | |
| 重金属含量 | 按GB 18584规定进行 | |

表 12 饰面木质护墙板性能检验试件尺寸、数量

| 检验项目 | 试件尺寸/mm | 试件数量/块 |
|--------|---------------|--------|
| 含水率 | 100×100 | 3 |
| 浸渍剥离 | 75×75 | 6 |
| 表面耐污染 | 100×100 | 1 |
| 表面胶合强度 | 50×50 | 6 |
| 甲醛释放量 | 按GB 18580规定进行 | |
| 重金属含量 | 按GB 18584规定进行 | |

7.3.2 浸渍剥离

板木护墙板按GB/T 18103—2013中6.3.2规定进行；饰面木质护墙板按 GB/T 17657—2013中4.19的II类方法规定进行。

7.3.3 含水率

按GB/T 17657—2013中4.3的规定进行。

7.3.4 漆膜附着力

JG/T XXXXX—XXXX

按GB/T 17657—2013中4.56的规定进行，切割间距为2mm。

7.3.5 漆膜硬度

按GB/T 17657—2013中4.57的规定进行。

7.3.6 表面耐污染

胶合板和细木工板基材按GB/T 17657—2013中4.41的规定进行；纤维板和刨花板基材按GB/T 17657—2013中4.40的规定进行。

7.3.7 表面胶合强度

胶合板和细木工板基材按GB/T 17657—2013中4.15的规定进行；纤维板和刨花板基材按GB/T 17657—2013中4.16的规定进行，并且试件需要进行平衡处理。

7.3.8 甲醛释放量

按GB 18580的规定进行。

7.3.9 重金属含量

按GB 18584的规定进行。

8 检验规则

8.1 检验分类

8.1.1 出厂检验

出厂检验项目：

- a) 外观质量；
- b) 尺寸允许偏差；
- c) 全实木和实木护墙板检验含水率、漆膜附着力；板木护墙板检验含水率、漆膜附着力；饰面木质护墙板检验含水率。

8.1.2 型式检验

在下列情况下应进行型式检验，型式检验项目包括第6章中的全部技术要求：

- a) 新产品投产或产品定型鉴定时；
- b) 正常生产时，每年进行一次；
- c) 原材料、工艺等发生较大变化，可能影响产品质量时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
- e) 产品停产6个月以上恢复生产时。

8.2 抽样

8.2.1 外观质量和规格尺寸偏差

采用GB/T 2828.1—2012中正常检验一次抽样方案，其检验水平为II，接收质量限(AQL)为4.0，见表13。

表 13 外观质量和规格尺寸偏差抽样方案

单位为块

| 批量范围 | 样本数 | 接收数 | 拒收数 | 样本合格数 |
|----------|-----|-----|-----|-------|
| 51~90 | 13 | 1 | 2 | 12 |
| 91~150 | 20 | 2 | 3 | 18 |
| 151~280 | 32 | 3 | 4 | 29 |
| 281~500 | 50 | 5 | 6 | 45 |
| 501~1200 | 80 | 7 | 8 | 73 |

8.2.2 理化性能检验

理化性能试验样品应在外观质量和规格尺寸偏差合格批次中抽取。每批产品中随机抽取3块，1块为检验样品，另两块为备用样品。样品面积之和应不小于2m²。

8.3 判定

8.3.1 外观质量、规格尺寸及偏差的判定

外观质量和规格尺寸及偏差符合表13的规定，判外观质量和规格尺寸及偏差合格。否则判该批产品不合格。

8.3.2 理化性能的判定

8.3.2.1 浸渍剥离：当合格试件数大于等于5块时，该项性能判为合格，否则判为不合格。

8.3.2.2 含水率：试件含水率的算术平均值达到标准规定值，判为合格，否则判为不合格。

8.3.2.3 漆膜附着力、漆膜硬度符合相应产品要求，判为该项性能为合格，否则判为不合格。

8.3.2.4 其它理化性能试验结果均符合本文件第6章要求时，判该批产品合格。仅有一项试验结果不符合标准要求，允许采用备用样对所检测项目复检，复检结果符合标准要求，则判该批产品合格。若复检仍有项目不符合标准要求，则判该批产品不合格。

8.3.3 综合判定

产品外观质量、规格尺寸和理化性能检验结果均应符合相应产品类别的要求，则判为合格；否则判为不合格。

9 包装、标识、运输和贮存

9.1 包装

产品出厂时应按产品类别、规格分别包装。包装要做到产品免受磕碰、划伤和污损。包装要求也可由供需双方商定。

9.2 标识

在包装或包装标签上应有生产厂名、厂址、商标、产品名称、执行标准号、规格、数量及防潮、防晒、防火等标记。

9.3 运输和贮存

9.3.1 产品在运输和贮存过程中应平整堆放，防止污损，不应受潮、雨淋和曝晒。

9.3.2 贮存时应按类别、规格分别堆放，每堆应有相应的标记。

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示