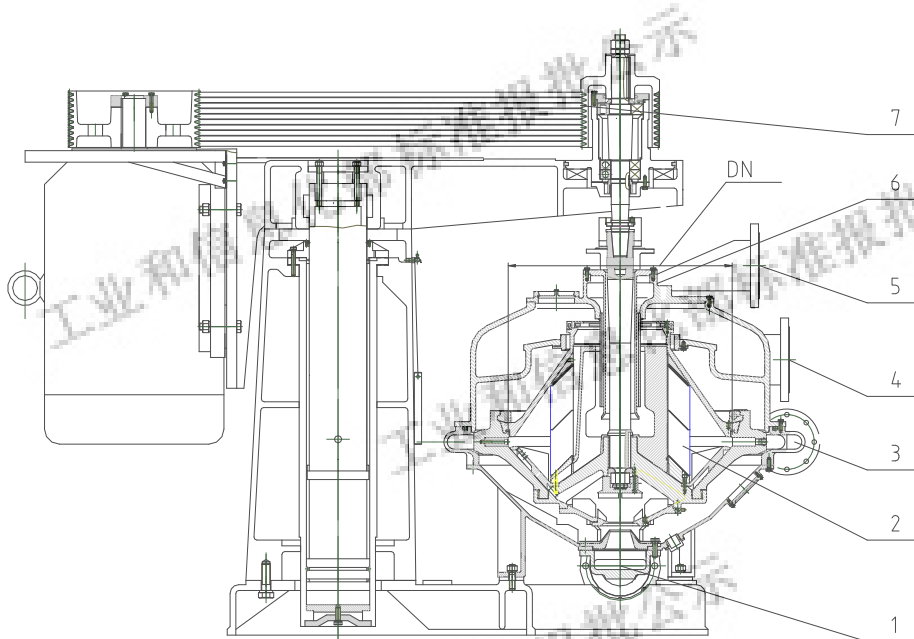


标引序号说明:

1—水进口; 2—乳浆进料口; 3—黄浆出口; 4—机架及进出料部件; 5—转鼓部件; 6—齿轮传动机构; 7—淀粉乳出口。

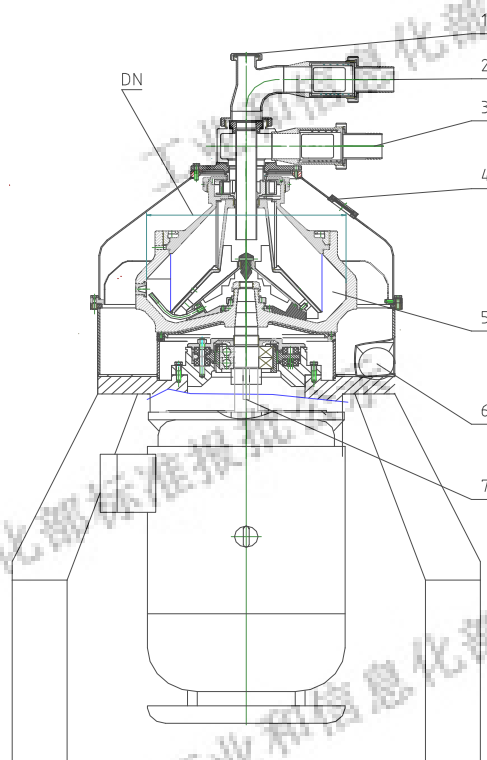
图 1 齿轮传动碟式淀粉分离机



标引序号说明:

1-水进口; 2-转鼓部件; 3-淀粉乳出口; 4-黄浆出口; 5-乳浆进口; 6-机架及进出料部件; 7-皮带传动机构。

图2 皮带传动碟式淀粉分离机



标引序号说明:

1-水进口; 2-乳浆进口; 3-黄浆出口; 4-机架及进出料部件; 5-转鼓部件; 6-淀粉乳出口; 7-电机直联传动机构。

图3 变频直联驱动碟式淀粉分离机



## 4.2 基本参数

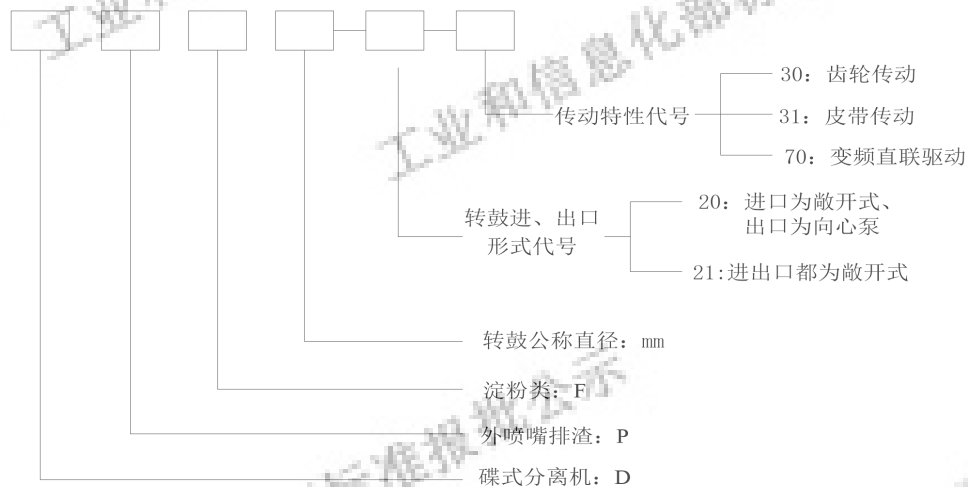
分离机的基本参数应符合表1的规定。

表1 分离机基本参数表

型号	转鼓公称直径DN	转鼓转速n
	mm	r/min
DPF355	355	4500~5000
DPF450	450	4400~5100
DPF500	500	4200~5000
DPF560	560	4000~4800
DPF650	650	3500~4000
DPF800	800	2700~3300
DPF900	900	2200~2900
DPF1000	1000	1800~2700

## 4.3 型号表示方法

分离机型号表示方法应按照 GB/T 7781 的规定编写。具体表示方法如下：



示例：DPF450-21-30 淀粉分离机。D 表示碟式分离机，P 表示外喷嘴排渣，F 表示淀粉类。450 表示分离机转鼓公称直径为 450mm，21 表示进出口都为敞开式，30 表示齿轮传动。

## 5 技术要求

### 5.1 基本要求

分离机的设计和制造应符合本文件，并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

### 5.2 使用环境要求

分离机使用环境应符合 JB/T 8103.1-2008 中 4.2 的规定。

### 5.3 使用性能要求

5.3.1 分离机使用性能的通用要求应符合 JB/T 8103.1-2008 中 4.3 的规定。

5.3.2 玉米淀粉乳浆在额定工况下按图 4 所示工艺示意图经分离机初级分离后，蛋白质含量由 6%~8% 降至 2%~2.5%，黄浆中淀粉干基含量不大于 25%。使用性能满足表 2 分离机分离性能表的规定。

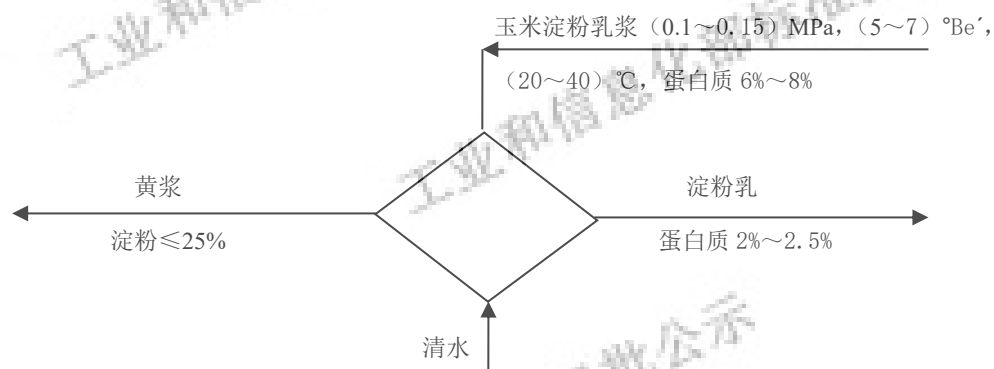


图 4 初级分离工艺示意图

表 2 分离机分离性能表

型号	电动机功率P	额定处理量Q
	kW ≤	M <sup>3</sup> /h ≥
DPF355	15	8
DPF450	37	20
DPF500	55	30
DPF560	75	60
DPF650	110	100
DPF800	132	120
DPF900	250	220
DPF1000	355	280

注：额定处理量数据是以玉米淀粉乳浆为参考。

5.3.3 其它类淀粉分离应符合设计要求。

### 5.4 安全、卫生 and 环境保护要求

5.4.1 分离机安全、卫生 and 环境保护的通用要求应符合 GB 5083、GB 19814 和 JB/T 8103.1-2008 中 4.4 的规定。

5.4.2 分离机的配套电动机和电气控制箱应满足工作环境和使用工况要求，并符合 GB/T 755 和 GB/T 14048.1 的有关规定。

### 5.5 外观质量要求

分离机外观质量应符合 JB/T 8103.1-2008 中 4.5 的规定。

### 5.6 材料要求

- 5.6.1 分离机采用的材料应符合 JB/T 8103.1-2008 中 4.6 的规定。
- 5.6.2 分离机与分离物料接触的零、部件使用材料应符合 GMP 材料选用的要求。

### 5.7 制造工艺要求

- 5.7.1 分离机转鼓部件应按照 GB/T 28696 进行动平衡与整机动平衡，许用不平衡量应符合 JB/T 8103.1-2008 中 4.4.2 的规定。
- 5.7.2 分离机主要零部件的制造工艺要求应符合 JB/T 8103.1-2008 中 4.7 的规定。
- 5.7.3 分离机实际安装的碟片数量应不少于设计值。

## 6 试验方法

### 6.1 基本要求

分离机的试验方法应符合 JB/T 8103.1-2008 中第 5 章的规定。

### 6.2 分离性能试验

- 6.2.1 分离机在额定工况下进行试验时，以玉米淀粉乳浆对下列两项指标进行试验、测定：
  - a) 分离效果；
  - b) 额定处理量。
- 6.2.2 分离机分离性能试验的取样应在分离机正常工作，进料稳定，分离 30min 后进行。

## 7 检验规则

### 7.1 整机通用机械性能检验

分离机整机通用机械性能检验应符合 JB/T 8103.1-2008 中第 6 章的规定。

### 7.2 分离性能检验

- 7.2.1 分离机分离蛋白质的性能测试在淀粉厂现场额定工况下进行。
- 7.2.2 分离机工作时应每小时测定进浆压力、流量、波美度以及冲洗液的压力和流量，随机抽样检查底流的蛋白质，应符合要求。
- 7.2.3 初级分离的效果应符合 5.3.2 的要求。

## 8 标志、包装、运输、贮存

分离机的标志、包装、运输、贮存应符合 JB/T 8103.1-2008 中第 7 章的规定。