

BB

附 录 B
(资料性附录)
金加工车间物料编码

金加工车间物料编码可参考表B.1样式进行编码。

表 B.1 金加工车间物料编码规则

金工车间物料	类名	材料	物料标识	物料编码
生产物料	端盖	铸铁/铸铝	W+JX+XXXXXX-R/N 五金类+代号+产品规格代码-环保 R/非环保 N	宜采用流水码
	接线盒	铸铁/铸铝	W+JZ+XXXXXX-R/N 五金类+代号+产品规格代码-环保 R/非环保 N	宜采用流水码
	机座	铸铁/铸铝	W+ZZ+XXXXXX-R/N 五金类+代号+产品规格代码-环保 R/非环保 N	宜采用流水码
	转轴	圆钢	F+LJ+XXXXXX-R/N 辅料类+代号+产品规格代码-环保 R/非环保 N	宜采用流水码
辅助物料	量具	钢/铁	F+GZ+XXXXXX-R/N 辅料类+代号+产品规格代码-环保 R/非环保 N	宜采用流水码
	工装	钢/合金	F+JJ+XXXXXX-R/N 辅料类+代号+产品规格代码-环保 R/非环保 N	宜采用流水码
	夹具	钢/合金	T+QX+XXXXXX-R/N 特殊类+代号+产品规格代码-环保 R/非环保 N	宜采用流水码
特殊物料	切削液	工业化合物	T+TX+XXXXXX-R/N 特殊类+代号+产品规格代码-环保 R/非环保 N	宜采用流水码
	废屑	铁/铝	T+BF+XXXXXX-R/N 特殊类+代号+产品规格代码-环保 R/非环保 N	宜采用流水码
	报废品	铸铁/铸铝	W+DG+XXXXXX-R/N 五金类+代号+产品规格代码-环保 R/非环保 N	宜采用流水码

其他低值易耗品或临时物料采用代用码如：123456