

序号	试验项目	单位	试验方法	要求			
				Z-YJ-H90	Z-YJ-H105	Z-YJ-H125	Z-YJ-H150
1.2.1	老化条件： —温度	°C	GB/T 2951.21—2008 的第9章	120±2	135±2	158±2	180±2
	—处理时间	h		7×24	7×24	7×24	7×24
1.2.2	老化后抗张强度： —最大变化率 ^a	%		±25	±25	±25	±25
1.2.3	老化后断裂伸长率： —最大变化率 ^a	%		±25	±25	±25	±25
2	热延伸试验		GB/T 2951.13-2008 的第11章				
2.1	试验条件： —温度	°C		200±3	200±3	200±3	200±3
	—机械应力	MPa		0.2	0.2	0.2	0.2
2.2	试验结果： —载荷下的伸长率，最 大值	%		175	175	175	175
	—冷却后的伸长率，最 大值	%	15	15	15	15	
3	浸热水试验		符合 7.3 的规定				
3.1	试验条件： —温度	°C		70±2	70±2	70±2	70±2
	—处理时间	h		7×24	7×24	7×24	7×24
3.2	试验结果： —抗张强度最大变化率 ^b	%		±30	±30	±30	±30
	—断裂伸长率最大变化 率 ^b	%	±35	±35	±35	±35	
4	热收缩试验		GB/T 2951.14—2008 的8.2				
4.1	试验条件： —温度	°C		120±3	135±3	158±3	180±3
	—处理时间	h		1	1	1	1
	—L	mm		200	200	200	200
4.2	试验结果 最大收缩率	%	4	4	4	4	
5	低温弯曲试验		GB/T 2951.14—2008 的8.2.3				
5.1	试验条件： —温度	°C		-25±2	-25±2	-25±2	-25±2
5.2	—施加低温时间 试验结果	h	不开裂				
6	低温拉伸试验		GB/T 2951.14—2008 的8.4.4和8.4.5				
6.1	试验条件： —温度	°C		-25±2	-25±2	-25±2	-25±2
	—施加低温时间	h					
6.2	试验结果： —最小伸长率	%		20	20	20	20

表 14 交联聚烯烃护套非电性要求（续）

序号	试验项目	单位	试验方法	要求			
				Z-YJ-H90	Z-YJ-H105	Z-YJ-H125	Z-YJ-H150
7	低温冲击试验		GB/T 2951.14—2008 的8.5				
7.1	试验条件:						
	—温度	°C		-25±2	-25±2	-25±2	-25±2
	—施加低温时间	h			GB/T 2951.14—2008 中 8.5.5		
	—落锤重量	g			GB/T 2951.14—2008 中 8.5.4		
7.2	试验结果				GB/T 2951.14—2008 中 8.5.6		
^a 变化率: 老化后的中间值与老化前的中间值之差与老化前中间值之比, 以百分比表示。 ^b 变化率: 浸水后的中间值与浸水前的中间值之差与浸水前中间值之比, 以百分比表示							

表 15 无卤低烟交联聚烯烃护套非电性要求

序号	试验项目	单位	试验方法	要求			
				WDZ-YJ-H90	WDZ-YJ-H105	WDZ-YJ-H125	WDZ-YJ-H150
1	抗张强度和断裂伸长率		GB/T 2951.11— 2008的9.2				
1.1	交货状态原始性能						
1.1.1	抗张强度原始值:						
	—最小中间值	MPa		9.0	9.0	9.0	9.0
1.1.2	断裂伸长率原始值:						
	—最小中间值	%		120	120	120	120
1.2	空气烘箱老化后的性能		GB/T 2951.12— 2008的8.1 GB/T 2951.11— 2008的9.2				
1.2.1	老化条件:						
	—温度	°C		120±2	135±2	158±2	180±2
	—处理时间	h		7×24	7×24	7×24	7×24
1.2.2	老化后抗张强度:						
	—最大变化率 ^a	%		±30	±30	±30	±30
1.2.3	老化后断裂伸长率:						
	—最大变化率 ^a	%		±30	±30	±30	±30
2	热延伸试验		GB/T 2951.21— 2008的第9章				
2.1	试验条件:						
	—温度	°C		200±3	200±3	200±3	200±3
	—机械应力	MPa		0.2	0.2	0.2	0.2
2.2	试验结果:						
	—载荷下的伸长率, 最大值	%		175	175	175	175
	—冷却后的伸长率, 最大值	%		25	25	25	25

表 15 无卤低烟交联聚烯烃护套非电性要求 (续)

序	试验项目	单位	试验方法	要求
---	------	----	------	----

				WDZ-YJ-H90	WDZ-YJ-H105	WDZ-YJ-H125	WDZ-YJ-H150
3	浸热水试验		符合 7.3 的规定				
3.1	试验条件: —温度	°C		70±2	70±2	70±2	70±2
	—处理时间	h		7×24	7×24	7×24	7×24
3.2	试验结果: —抗张强度最大变化率 ^b	%		±30	±30	±30	±30
	—断裂伸长率最大变化率 ^b	%		±35	±35	±35	±35
4	热收缩试验		GB/T 2951.13-2008的第 11章				
4.1	试验条件: —温度	°C		120±3	135±3	158±3	180±3
	—处理时间	h		1	1	1	1
	—L	mm		200	200	200	200
4.2	试验结果 最大收缩率	%		4	4	4	4
5	低温弯曲试验		GB/T 2951.14—2008的 8.2				
5.1	试验条件: —温度	°C		-20±2	-20±2	-20±2	-20±2
	—施加低温时间	h		GB/T 2951.14—2008中8.2.3			
5.2	试验结果			不开裂			
6	低温拉伸试验		GB/T 2951.14—2008 的 8.4				
6.1	试验条件: —温度	°C		-20±2	-20±2	-20±2	-20±2
	—施加低温时间	h		GB/T 2951.14—2008中8.4.4和8.4.5			
6.2	试验结果: —最小伸长率	%		20	20	20	20
7	低温冲击试验		GB/T 2951.14—2008 的 8.5				
7.1	试验条件: —温度	°C		-20±2	-20±2	-20±2	-20±2
	—施加低温时间	h		GB/T 2951.14—2008 中 8.5.5			
	—落锤重量		g	GB/T 2951.14—2008 中 8.5.4			
7.2	试验结果			GB/T 2951.14—2008 中 8.5.6			
8	卤素的评估						
8.1	卤酸气体含量: —溴和氯含量, 最大值	%	GB/T 17650.1— 2021	0.5	0.5	0.5	0.5
	—氟含量, 最大值	%	GB/T 7113.2— 2014	0.1	0.1	0.1	0.1

表 15 无卤低烟交联聚烯烃护套非电性要求（续）

序号	试验项目	单位	试验方法	要求			
				WDZ-YJ-H90	WDZ-YJ-H105	WDZ-YJ-H125	WDZ-YJ-H150
8.2	pH 值和电导率： —pH 值，最小值 —电导率，最大值	μS/mm	GB/T 17650.2—2021	4.3 10	4.3 10	4.3 10	4.3 10
^a 变化率：老化后的中间值与老化前的中间值之差与老化前中间值之比，以百分比表示。 ^b 变化率：浸水后的中间值与浸水前的中间值之差与浸水前中间值之比，以百分比表示							

6.5 标志

6.5.1 产地标志和电缆识别

电缆应有制造厂名、产品型号和额定电压的连续标志，制造厂名指制造厂名称或商标。标志可用油墨印字或压印及其它合适方法印在绝缘或护套上。

6.5.2 标志连续性

一个完整标志的末端与下一个标志的始端之间的距离：

- a) 在电缆外护套上不应超过 550mm；
- b) 在下列电缆绝缘上不应超过 275mm：
 - 1) 无护套电缆的绝缘；
 - 2) 有护套电缆的绝缘。

6.5.3 耐擦性

油墨印字标志应耐擦，按 GB/T 5023.2-2008 中 1.8 规定的试验方法检验，应符合要求。

6.5.4 清晰度

所有标志应字迹清楚。

7 成品电缆试验和要求

7.1 电气性能

成品电缆电气性能应符合表 16 规定。

表 16 交联聚烯烃绝缘电缆的电气性能试验要求

序号	试验项目	单位	要求		试验方法
			300/500V	450/750V	
1	导体电阻的测量 试验结果： —最大值		GB/T 3956-2008 和表 4、表 5、表 6 及表 9		GB/T 5023.2—2008 的 2.1

表 16 交联聚烯烃绝缘电缆的电气性能试验要求（续）

序号	试验项目	单位	要求		试验方法
			300/500V	450/750V	
2	成品电缆电压试验				GB/T 5023.2—2008 的 2.2
2.1	试验条件:				
	—试样最小长度	m	10	10	
	—浸水最少时间	h	1	1	
	—水温	°C	20±5	20±5	
2.2	试验电压(交流)	V	2000	2500	
2.3	每次最少施加电压时间	min	5	5	
2.4	试验结果		不击穿	不击穿	
3	绝缘线芯电压试验				GB/T 5023.2—2008 的 2.3
3.1	试验条件:				
	—试样长度	m	5	—	
	—浸水最少时间	h	1	—	
	—水温	°C	20±5	—	
3.2	试验电压(交流):				
	—绝缘厚度 0.6mm 及以下	V	1500	—	
	—绝缘厚度 0.6mm 以上	V	2000	—	
3.3	每次最少施加电压时间	min	5	—	
3.4	试验结果		不击穿	—	
4	电缆的绝缘长期耐直流电压试验				符合 7.6 的规定
4.1	试验条件:				
	—试样最小长度	m	5	5	
	—浸水最少时间	h	240	240	
	—水温	°C	60±5	60±5	
	—试验电压(直流)	V	220	220	
4.2	试验结果		绝缘不发生击穿, 试验结束后绝缘表面应无损坏。	绝缘不发生击穿, 试验结束后绝缘表面应无损坏。	
5	绝缘电阻测量				符合 7.5 的规定
5.1	导体工作温度为 90°C 时绝缘电阻测量				
5.1.1	试验条件:				
	—试样长度	m	5	5	
	—经第 2 或第 3 项电压试验				
	—浸热水最少时间	h	2	2	
	—水温	°C	90±2	90±2	
5.1.2	试验结果		表 4~表 11 列出的各种型号和规格电缆和电线的绝缘电阻要求		

表 16 交联聚烯烃绝缘电缆的电气性能试验要求(续)

序号	试验项目	单	要求	试验方法
----	------	---	----	------

		位	300/500V	450/750V
5.2	导体工作温度为 105℃ 及以上时绝缘电阻测量			
5.2.1	试验条件:			
	—试样长度	m	1.4	1.4
	—经第 2 或第 3 项电压试验			
	—热空气中放置最少时间	h	2	2
	—热空气温度 (导体工作温度)			
5.2.2	试验结果		表 4~表 11 中列出的各种型号和规格电缆和电线的绝缘电阻要求	
6	护套表面电阻			符合 7.7 的规定
6.1	试验条件:			
	—施加直流电压	V	100~500	
	—时间	min	1	
6.2	试验结果	Ω	≥10 ⁹	

7.2 外形尺寸

电缆的平均外径或平均外形尺寸应符合表4~表11的规定。

圆形护套电线和电缆在同一横截面上测任意两点外径之差(椭圆度),不应超过平均外径规定上限值的15%,测量两处,取最大差值。

7.3 护套浸热水试验

7.3.1 取样和试样制备

应按GB/T 2951.11—2008中9.2.2和9.2.3规定的步骤制备5个试样。

7.3.2 试样截面积的测定

应按GB/T 2951.11—2008中9.2.4规定的试验方法进行测定。

7.3.3 试验步骤

用于确定断裂伸长率的平行标距应在浸热水后标记。

将5个试样浸入已加热到规定温度的蒸馏水中,试样间应相互不接触,蒸馏水温度及试样浸水时间按表14和表15中规定。试样达到浸水规定时间时,将试样连同蒸馏水一起在室温环境中冷却至(23±2)℃。将试样从水中取出,用滤纸将试样表面吸干,并在60min内测试试样的拉伸强度和断裂伸长率。

7.3.4 试验结果表示方法

应根据浸热水前测得的试样截面积计算抗张强度。

浸热水前后的机械性能变化率不应大于表14和表15的规定。

7.4 曲挠试验

本试验适用于RYJYJ型和RYJYJB型电线。

试验方法应符合GB/T 5023.2—2008中3.1规定。

软电线经15 000次往复运动，即30 000次单程运动后，应既不发生电流断路，也不发生短路。

试验后，用正常视力或校正视力检查护套电线试样上的护套，护套表面不应有任何开裂（通过这些开裂，可观察到护套内的填充、包带及绝缘线芯等），然后剥除试样的护套，对剥除护套后试样的绝缘线芯按GB/T 5023.2—2008中2.3的规定进行电压试验，施加电压和耐压时间应符合表16绝缘线芯电压试验的要求。

7.5 绝缘电阻试验

7.5.1 导体最高允许温度 90℃电缆或电线绝缘电阻试验

按GB/T 5023.2—2008中2.4的规定进行试验。

7.5.2 导体最高允许温度 90℃以上的电缆或电线绝缘电阻试验

本试验方法适用于导体最高允许温度90℃以上的所有电缆或电线。

本试验应在用作电压试验的同一试样上进行。

从被试电缆或线芯上切取一段1.40m长的试样。在试样中央部分，在要包覆的屏蔽层外并应超过金属丝扎线的宽度包覆一层半导体层。

屏蔽层可以是金属编织或金属带，包覆方法应使有效测量长度为1.0m。

在有效测量长度的两端各留出1mm宽的间隙，在半导体层上绑扎约5mm宽的金属丝作为保护环，应除去间隙上的任何半导体材料。

将试样弯成直径约为 $15D$ （ D 为绝缘线芯的平均外径上限），但直径不应小于0.20m。

试样应在规定温度的空气烘箱中持续2h。试样和空气烘箱的箱壁之间的净距离应至少为5cm。

在导体和屏蔽层之间施加80V~500V的直流电压后1min测量绝缘电阻，保护金属丝环接地。测得值应换算到1km的电阻值。

测得的电阻值不应小于表4~表11中列出的各种型号和规格电缆和电线的最小绝缘电阻值。

7.6 绝缘长期耐直流电压试验

按IEC 62821-2:2015中5.1.1规定的试验方法进行。

试验条件和要求应符合表16的规定。

7.7 护套表面电阻试验

按IEC 62821-2:2015中5.1.3规定的试验方法进行。

护套表面电阻不应小于 $10^9\Omega$ 。

7.8 电缆燃烧性能试验

单根绝缘电线或电缆的垂直燃烧试验应符合GB/T 18380.12—2008的要求。

成束电线或电缆的阻燃性试验应符合GB/T 18380.33~GB/T 18380.36—2008的要求。

7.9 卤素的评估

本试验仅适用于无卤阻燃电线和电缆、无卤低烟阻燃电线和电缆。

非金属材料应按GB/T 17650.1—2021进行溴和氯含量试验，按GB/T 17650.2—2021进行pH值和电导率试验，按GB/T 7113.2—2014进行氟含量试验。

所有非金属材料均应进行卤素的评估试验，应符合表17规定。

表 17 卤素的评估

试验项目	单位	要求	试验方法
卤酸气体含量：			
—溴和氯含量，最大值	%	0.5	GB/T 17650.1—2021
—氟含量，最大值	%	0.1	GB/T 7113.2—2014
pH 值和电导率试验：			GB/T 17650.2—2021
—pH 值，最小值		4.3	
—电导率，最大值	μS/mm	10	

7.10 电缆烟密度

本试验仅适用于无卤低烟阻燃电线和电缆。

电线和电缆的烟密度应符合 GB/T 17651.2 中规定的烟密度试验要求，试验设备应符合 GB/T 17651.1 的要求。

7.11 耐臭氧试验（适用时）

应按 GB/T 2951.21-2008 中规定进行试验。试验条件和要求应符合表 18 规定。

试验后用正常视力或校正视力而不用放大镜检查，试样均不应有裂纹。在夹具附近的裂纹应忽略。

表 18 耐臭氧试验

检验项目	单位	要求
耐臭氧试验：		
—试验温度	℃	25±2
—试验时间	h	24
—臭氧浓度	%	0.025~0.030
—结果要求	—	不开裂

7.12 材料产烟毒性危害（适用时）

材料产烟毒性危害试验根据产品应用场合需求进行检验。试验方法可采用 JB/T 10707-2007 中附录 A 的方法。若采用 JB/T 10707-2007 中附录 A 的方法，毒性指数应不大于 5。

8 交货长度

成圈长度为 100m，成盘长度应大于 100m。

允许长度不小于 10m 的短段交货，数量不应超过交货总长度的 10%，且每件中的短段数量不应超过 5 个。

根据双方协议，允许任何长度交货。

长度计量误差不应超过 ±0.5 %。

9 检验和验收规则

9.1 检验

产品检验项目、试验类型和试验方法应符合表 19 和表 20 的规定。

9.2 验收规则

产品应由制造厂的技术检查部门检验合格后方可出厂，出厂产品应附有产品质量检验合格证。产品应按规定试验进行验收。

交货批的抽样数量由双方协议规定。若用户未提出要求，则按制造厂的规定进行。当抽验项目的结果不合格时，应加倍取样进行第二次试验，仍不合格时，应100%进行检验。产品外观应用目力（正常视力）逐件检查。

10 标志和包装

10.1 成圈或成盘电缆（电线）应卷绕整齐，妥善包装。电缆盘应符合 JB/T 8137（所有部分）的规定。

10.2 每圈或每盘上应附有标签标明：

- a) 制造厂名称；
- b) 型号、规格（额定电压、芯数和导体标称截面积），V，mm²；
- c) 长度，m（重量，kg）；
- d) 制造日期，年 月；
- e) 本文件编号；
- f) 电缆盘正确旋转方向。

10.3 装箱时，箱体外壳上应标明：

- a) 制造厂名称；
- b) 型号、规格（额定电压、芯数和导体标称截面积），V，mm²；
- c) 本文件编号；
- d) 箱体外形尺寸及重量，kg；
- e) 防潮、防掷标志。

表 19 BYJ 和 RYJ 型 450/750V、BYJYJ、RYJYJB 和 RYJYJ 型 300/500V 交联聚烯烃电线和电缆检验

序号	检验项目	试验类型				试验方法
		BYJ 450/750	RYJ 450/750	BYJYJ 300/500	RYJYJ RYJYJB 300/500	
1	电气性能试验					
1.1	导体电阻	T, S	T, S	T, S	T, S	GB/T 5023.2—2008 的 2.1
1.2	成品电缆 2500V 电压试验	T, S	T, S	—	—	GB/T 5023.2—2008 的 2.2
	成品电缆 2000V 电压试验	—	—	T, S	T, S	GB/T 5023.2—2008 的 2.2
1.3	绝缘线芯 2000/1500V 电压试验	—	—	T	T	GB/T 5023.2—2008 的 2.3
1.4	绝缘长期耐直流电压试验	T	T	T	T	符合 7.6 的规定
1.5	导体工作温度时绝缘电阻	T	T	T	T	符合 7.5 的规定
1.6	护套表面电阻试验	—	—	T	T	符合 7.7 的规定

表 19 BYJ 和 RYJ 型 450/750V、BYJYJ、RYJYJB 和 RYJYJ 型 300/500V 交联聚烯烃电线和电缆检验（续）

序号	检验项目	试验类型	试验方法
----	------	------	------

		BYJ 450/750	RYJ 450/750	BYJYJ 300/500	RYJYJ RYJYJB 300/500	
2	结构尺寸检查					
2.1	结构检查	T, S	T, S	T, S	T, S	正常目力检查
2.2	绝缘厚度	T, S	T, S	T, S	T, S	GB/T 5023.2—2008 的 1.9
2.3	护套厚度	—	—	T, S	T, S	GB/T 5023.2—2008 的 1.10
2.4	外径	T, S	T, S	T, S	T, S	GB/T 5023.2—2008 的 1.11
2.5	椭圆度 ^a	—	—	T, S	—	GB/T 5023.2—2008 的 1.11
3	绝缘机械性能					
3.1	老化前拉力试验	T	T	T	T	GB/T 2951.11—2008 的 9.1
3.2	老化后拉力试验	T	T	T	T	GB/T 2951.12—2008 的 8.1 GB/T 2951.11—2008 的 9.1
4	护套机械性能					
4.1	老化前拉力试验	—	—	T	T	GB/T 2951.11—2008 的 9.2
4.2	老化后拉力试验	—	—	T	T	GB/T 2951.12—2008 的 8.1 GB/T 2951.11—2008 的 9.2
4.3	浸热水试验	—	—	T	T	符合 7.3 的规定
5	热延伸试验					
5.1	绝缘	T, S	T, S	T, S	T, S	GB/T 2951.21—2008 的第 9 章
5.2	护套	—	—	T, S	T, S	GB/T 2951.21—2008 的第 9 章
6	热收缩试验					
6.1	绝缘	T	T	T	T	GB/T 2951.13—2008 的第 10 章
6.2	护套	—	—	T	T	GB/T 2951.13—2008 的第 11 章
7	低温弹性和冲击强度					
7.1	绝缘低温弯曲试验	T	T	T	T	GB/T 2951.14—2008 的 8.1
7.2	绝缘低温拉伸试验	T	T	—	—	GB/T 2951.14—2008 的 8.3
7.3	护套低温弯曲试验	—	—	T	T	GB/T 2951.14—2008 的 8.2
7.4	护套低温拉伸试验	—	—	T	T	GB/T 2951.14—2008 的 8.4
7.5	成品电缆低温冲击试验	T	—	T	T	GB/T 2951.14—2008 的 8.5
8	成品电缆机械强度试验 曲挠试验	—	—	—	T	符合 7.4 的规定
9	单根电线或电缆的阻燃性试验	T	T	T	T	GB/T 18380.12—2008
10	成束电线或电缆的阻燃性试验 ^b	T	T	T	T	GB/T 18380.33~GB/T 18380.36—2008
11	无卤低烟电线或电缆烟密度试验 ^c	T	T	T	T	GB/T 17651.2—2021

表 19 BYJ 和 RYJ 型 450/750V、BYJYJ、RYJYJB 和 RYJYJ 型 300/500V 交联聚烯烃电线和电缆检验 (续)

序号	检验项目	试验类型	试验方法
----	------	------	------

		BYJ 450/750	RYJ 450/750	BYJYJ 300/500	RYJYJ RYJYJB 300/500	
12	无卤电线或电缆卤素的评估 ^d					
12.1	卤酸气体含量					
	溴和氯含量	T	T	T	T	GB/T 17650.1—2021
	氟含量	T	T	T	T	GB/T 7113.2—2014
12.2	pH值和电导率试验	T	T	T	T	GB/T 17650.2—2021
13	标志耐擦试验	T, S	T, S	T, S	T, S	GB/T 5023.2—2008的1.8
注：T为型式试验，S为抽样试验。						
^a RYJYJ, RYJYJB 不适用。 ^b 本试验项目仅适用于燃烧特性代号为ZA、ZB、ZC和ZD的交联聚烯烃电线电缆。 ^c 本试验项目仅适用于燃烧特性代号为WDZ、WDZA、WDZB、WDZC和WDZD的交联聚烯烃电线电缆。 ^d 本试验项目仅适用于燃烧特性代号为WZ、WDZ、WDZA、WDZB、WDZC和WDZD的交联聚烯烃电线电缆，卤素的评估包括绝缘、护套、非护套填充（若有）和绕包薄膜及带子（若有）						

表20 BYJ和RYJ型300/500V及BYJR型450/750V交联聚烯烃电线和电缆检验

序号	检验项目	试验类型			试验方法
		BYJ 300/500	BYJR 450/750	RYJ 300/500	
1	电气性能试验				
1.1	导体电阻	T, S	T, S	T, S	GB/T 5023.2—2008的2.1
1.2	成品电缆2500V电压试验	—	T, S	—	GB/T 5023.2—2008的2.2
	成品电缆2000V电压试验	T, S	—	T, S	GB/T 5023.2—2008的2.2
1.3	绝缘长期耐直流电压试验	T	T	T	符合7.6的规定
1.4	导体工作温度时绝缘电阻	T	T	T	符合7.5的规定
2	结构尺寸检查				
2.1	结构检查	T, S	T, S	T, S	正常目力检查
2.2	绝缘厚度	T, S	T, S	T, S	GB/T 5023.2—2008的1.9
2.3	外径	T, S	T, S	T, S	GB/T 5023.2—2008的1.11
3	绝缘机械性能				
3.1	老化前拉力试验	T	T	T	GB/T 2951.11—2008的9.1
3.2	老化后拉力试验	T	T	T	GB/T 2951.12—2008的8.1 GB/T 2951.11—2008的9.1

表20 BYJ和RYJ型300/500V及BYJR型450/750V交联聚烯烃电线和电缆检验（续）

序号	检验项目	试验类型			试验方法
		BYJ	BYJR	RYJ	

		300/500	450/750	300/500	
4	热延伸试验 绝缘	T, S	T, S	T, S	GB/T 2951.21—2008 的第 9 章
5	热收缩试验 绝缘	T	T	T	GB/T 2951.13—2008 的第 10 章
6	低温弹性和冲击强度				
6.1	绝缘低温弯曲试验	T	T	T	GB/T 2951.14—2008 的 8.1
6.2	绝缘低温拉伸试验	—	T	—	GB/T 2951.14—2008 的 8.3
7	单根电线或电缆的阻燃性试验	T	T	T	GB/T 18380.12—2008
8	成束电线或电缆的阻燃性试验 ^a	—	T	—	GB/T 18380.33~GB/T 18380.36—2008
9	无卤低烟电线或电缆烟密度试验 ^b	T	T	T	GB/T 17651.2—2021
10	无卤电线或电缆卤素的评估 ^c				
10.1	卤酸气体含量				
	溴和氯含量	T	T	T	GB/T 17650.1—2021
	氟含量	T	T	T	GB/T 7113.2—2014
10.2	pH 值和电导率试验	T	T	T	GB/T 17650.2—2021
11	标志耐擦试验	T, S	T, S	T, S	GB/T 5023.2—2008 的 1.8
注：T 为型式试验，S 为抽样试验。					
^a 本试验项目仅适用于燃烧特性代号为 ZA、ZB、ZC 和 ZD 的交联聚烯烃电线电缆，且不适用于 BYJ 300/500 和 RYJ 300/500。					
^b 本试验项目仅适用于燃烧特性代号为 WDZ、WDZA、WDZB、WDZC 和 WDZD 的交联聚烯烃电线电缆。					
^c 本试验项目仅适用于燃烧特性代号为 WZ、WDZ、WDZA、WDZB、WDZC 和 WDZD 的交联聚烯烃电线电缆					

参 考 文 献

- [1] JB/T 10707-2007 热塑性无卤低烟阻燃电缆料
-

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示