

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3897—××××

代替 HG/T 3897-2014

C. I. 分散红 343 (分散红 SE-5B 200%)

C.I. Disperse red 343 (Disperse red SE-5B 200%)

(报批稿)

×××× - ×× - ×× 发布

×××× - ×× - ×× 实施

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 HG/T 3897—2014《分散红 S-5B 200% (C.I.分散红 343)》，与 HG/T 3897—2014 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 标准名称修改为《C.I.分散红 343 (分散红 SE-5B 200%)》（见标准名称，2014 年版的标准名称）；
- 增加了名词术语（见 3）；
- 增加了测色色光指标（见 4.1）；
- 增加了大颗粒指标和试验方法（见 4.1、6.6）；
- 修改了耐干热和耐热压指标和试验条件（见 4.2、6.11.5、6.11.6，2014 年版的 3.2、5.11.5、5.11.6）；
- 外观评定方法中增加了光源的规定（见 6.1，2014 年版的 5.1）；
- 增加了染料标准品内容（见 6.2.1，2014 年版的 5.2）；
- 修改了染浴 pH 值（见 6.2.2，2014 年版的 5.2.1）；
- 上色率的测定增加了染色深度规定（见 6.7，2014 年版的 5.6）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布单位不承担识别这些专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国染料标准化技术委员会（SAC/TC 134）归口。

本文件起草单位：绍兴市上虞金冠化工有限公司、沈阳化工研究院有限公司、沈阳沈化院测试技术有限公司、国家染料质量监督检验中心。

本文件主要起草人：王勇、赵广明、何旭斌、董仲生、何苏娥、李婧伊。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- HG/T 3897—2006；
- HG/T 3897—2014。

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

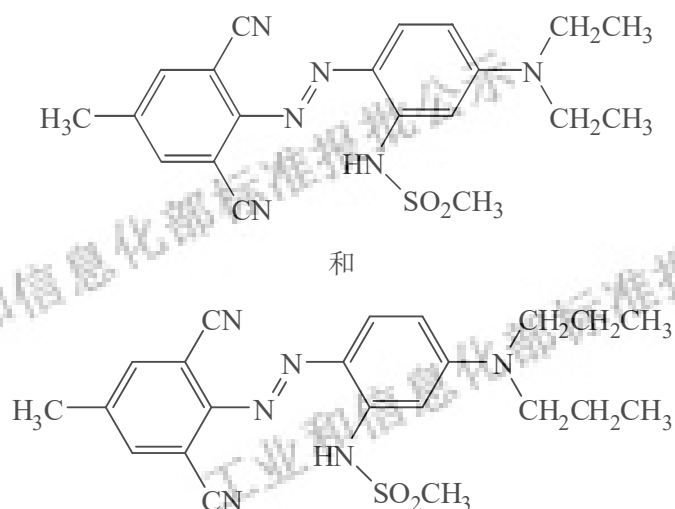
C. I. 分散红 343 (分散红 SE-5B 200%)

1 范围

本文件规定了C.I.分散红343 (分散红SE-5B 200%) 产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。

本文件适用于C.I.分散红343 (分散红SE-5B 200%) 的产品质量控制。

结构式:



分子式: $C_{20}H_{22}N_6O_2S$ 和 $C_{22}H_{26}N_6O_2S$

相对分子质量: 410.49和438.55 (按2019年国际相对原子质量)

CAS RN: 68385-96-6和72968-82-2

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2374—2017 染料 染色测定的一般条件规定
- GB/T 2394—2013 分散染料 色光和强度的测定
- GB/T 2397 分散染料 提升力的测定
- GB/T 3920—2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922—2013 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 4841.1—2006 染料染色标准深度色卡 1/1
- GB/T 5540 分散染料 分散性能的测定 双层滤纸过滤法
- GB/T 5541 分散染料 高温分散稳定性的测定 双层滤纸过滤法

- GB/T 5542—2016 染料 大颗粒的测定 单层滤布过滤法
 GB/T 5718—1997 纺织品 色牢度试验 耐干热（热压除外）色牢度
 GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
 GB/T 6678—2003 化工产品采样总则
 GB/T 6687 染料名词术语
 GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
 GB/T 9337—2009 分散染料 高温染色上色率的测定
 GB 19601 染料产品中23种有害芳香胺的限量及测定
 GB 20814 染料产品中重金属元素的限量及测定
 GB/T 24101 染料产品中4-氨基偶氮苯的限量及测定
 GB/T 27597 染料 扩散性能的测定

3 术语和定义

GB/T 6687界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 C. I. 分散红 343（分散红 SE-5B 200%）的质量要求应符合表 1 的规定。

表 1 C. I. 分散红 343（分散红 SE-5B 200%）的质量要求

序号	项目		指标	试验方法
1	外观		红色均匀粉末或颗粒	6.1
2	强度（为标准品的）/分		100	6.2
3	色光（与标准品）	目测	近似~微	6.2
		测色（D65 光源） ^a ：		6.2
		DE	≤ 0.50	
		DC	-0.30~0.30	
DH	-0.30~0.30			
4	扩散性能/级		≥ 4	6.3
5	分散性/（级/级）		≥ A/3	6.4
6	高温分散稳定性/（级/级）		≥ B/2	6.5
7	大颗粒/级		≥ 3	6.6
8	上色率（130°C，60min）/%		≥ 90.0	6.7
9	提升力/级		≥ B	6.8
10	有害芳香胺/（mg/kg）		符合 GB 19601 和 GB/T 24101 的标准要求	6.9
11	重金属元素/（mg/kg）		符合 GB 20814 的标准要求	6.10
^a 供需双方协商决定是否控制测色色光指标。				

4.2 C.1. 分散红 343 (分散红 SE-5B 200%) 在涤纶织物上的色牢度按本文件 6.11 测定, 不应低于表 2 规定的级别。

表 2 C.1. 分散红 343 (分散红 SE-5B 200%) 在涤纶织物上的色牢度

染色深度	耐光 (氙弧)	耐皂洗			耐汗渍						耐干热 180℃			耐摩擦		耐热压 180℃
		60℃			酸			碱			180℃			干	湿	变色 (4h后)
		变色	棉沾	涤纶沾	变色	棉沾	涤纶沾	变色	棉沾	涤纶沾	变色	棉沾	涤纶沾			
1/1	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4	3-4	3	4	4	4-5

注: 1.2%(owf)相当于1/1染色标准深度。

5 采样

以批为单位采样, 一次拼混均匀的产品为一批。每批采样件数应符合GB/T 6678—2003中7.6的规定。所采样产品的包装应完好, 采样时不应使外界杂质落入产品中, 用探管从上、中、下三部分采样, 所采样品总量不应少于200g。将采得的样品充分混匀后, 分装于两个清洁、干燥、密封良好的容器中。其上粘贴标签, 注明: 产品名称、批号、生产厂名称、取样日期、地点。一个供检验, 一个保存备查。

6 试验方法

6.1 外观的评定

在自然北昼光下目视评定。

6.2 色光和强度的测定

6.2.1 染料标准品

染料标准品为测定色光和强度用的对照品, 由供需双方协商确定并共同封存。

6.2.2 染色一般条件

染色时的一般条件应符合GB/T 2374—2007的有关规定。

染色深度规定为1.0% (owf)。染色用2g涤纶织物, 染色浴比为1:100; 或用5g涤纶织物, 染色浴比为1:20或1:40 (在染色均匀的前提下, 也可根据实际情况选择其它浴比)。染浴pH值为5.0~6.0。

6.2.3 染浴的配制

以2g涤纶织物染色为例, 于五个染杯中, 按表3规定配制染浴。如使用5g涤纶织物, 则染料用量增加到2.5倍。

表3 染浴的配制

单位为毫升

染浴组分	染样编号和染浴中各组分的体积				
	1	2	3	4	5
0.5g/L 标样溶液	38	40	42	—	—
0.5g/L 试样溶液	—	—	—	38	40
蒸馏水	162	160	158	162	160

6.2.4 染色操作

染色操作按GB/T 2394—2013中6.2的规定进行。

6.2.5 色光和强度的评定

按GB/T 2374—2017中第7.1章的有关规定进行。

6.3 扩散性能的测定

按GB/T 27597的规定进行。

6.4 分散性的测定

按GB/T 5540的规定进行。

6.5 高温分散稳定性的测定

按GB/T 5541的规定进行。

6.6 大颗粒的测定

按GB/T 5542—2016中5.1的规定进行。

6.7 上色率的测定

按GB/T 9337—2009中有关“分散染料高温染色上色率的测定”的规定进行。染色深度规定为1.0% (owf)，染色浴比规定为1:40，测定波长为最大吸收波长(约520nm)。

6.8 提升力的测定

按GB/T 2397的规定进行。

6.9 有害芳香胺的测定

按GB 19601和GB/T 24101的规定进行。

6.10 重金属元素的测定

按GB 20814的规定进行。

6.11 在涤纶织物上色牢度的测定

6.11.1 一般规定

所有色牢度的测试样应按GB/T 4841.1—2006的有关规定染成1/1染色标准深度。

6.11.2 耐摩擦色牢度的测定

按GB/T 3920—2008的有关规定进行。

6.11.3 耐皂洗色牢度的测定

按GB/T 3921—2008的规定进行。试验条件采用GB/T 3921-2008表2中的试验方法C（3）。

6.11.4 耐汗渍色牢度的测定

按GB/T 3922—2013的有关规定进行。

6.11.5 耐干热色牢度的测定

按GB/T 5718—1997的有关规定进行，180℃。

6.11.6 耐热压色牢度的测定

按GB/T 6152—1997的有关规定进行，180℃干压（4h后评定）。

6.11.7 耐光色牢度的测定

按GB/T 8427—2019的有关规定进行。

7 检验规则

7.1 检验分类

检验分为型式检验和出厂检验。

本文件第4章所列的检验项目均为型式检验项目。其中本文件表1中1~7项为出厂检验项目，应逐批进行检验。

7.2 型式检验

在正常连续生产情况下，每年至少进行一次型式检验。但如有下述情况需进行型式检验：

- a) 新产品最初定型时；
- b) 产品异地生产时；
- c) 生产配方、工艺及原材料有较大改变时；
- d) 停产三个月后又恢复生产时；
- e) 客户提出要求时。

7.3 出厂检验

C.I.分散红343（分散红SE-5B 200%）应由生产厂的质量检验部门检验合格，附合格证明后方可出厂。生产厂应保证所有出厂的C.I.分散红343（分散红SE-5B 200%）产品均符合本文件的要求。

7.4 复检

如果检验结果中有一项指标不符合本文件的要求时，应重新自两倍量的包装中取样进行检验，重新检验的结果，即使只有一项指标不符合本文件要求，则整批产品判定为不合格。

8 标志、标签、包装、运输、贮存

8.1 标志

C.I.分散红343（分散红SE-5B 200%）的每个包装容器上都应涂印耐久、清晰的标志，标志内容至少应有：

- a) 产品名称；
- b) 生产厂名称、地址；
- c) 生产日期；
- d) 净含量。

8.2 标签

产品应有标签，标签上应注明产品生产日期、合格证明、执行标准编号、批号。

8.3 包装

C.I.分散红343（分散红SE-5B 200%）装于内衬塑料袋的包装容器内，并加密封，每件净含量 $25\text{kg} \pm 0.25\text{kg}$ ，其它包装可与用户协商确定。

8.4 运输

运输时应防止倒置，小心轻放，避免碰撞，切勿损坏包装。

8.5 贮存

C.I.分散红343（分散红SE-5B 200%）应贮存于阴凉、干燥、通风处，防止受潮受热。
