

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9983—2022  
代替 JB/T 9983—2008

筒形槽电机振动给料机 型式和基本参数

Motor-driven vibrating feeder with tubular trough — Types and basic parameters

(报批稿)

(本稿完成日期：2020年2月)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 槽体型式.....	1
5 基本参数.....	2
图 1 两端封闭的筒形槽.....	2
图 2 一端封闭的筒形槽.....	2
表 1 筒径尺寸.....	2
表 2 料口高尺寸.....	2
表 3 槽长尺寸.....	3
表 4 振动参数.....	3
表 5 推荐选用规格.....	3

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替JB/T 9983—2008《筒形槽电机振动给料机 型式和基本参数》，与JB/T 9983—2008相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了规范性引用文件（见第2章）；
- 删除了“振动给料机”和“电机振动给料机”术语和定义（见2008年版的2.1和2.2）；
- 增加了“筒形槽电机振动给料机”的术语和定义（见3.1）；
- 修改了术语“筒径”和“料口高”的英文对应词（见2008年版的2.3和2.4）；
- 修改了振动参数的规格范围（见2008年版的4.4）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国铸造机械标准化技术委员会（SAC/TC 186）归口。

本文件起草单位：南安市中机标准化研究院有限公司、泉州市标准化协会、福建省闽旋科技股份有限公司、济南铸锻所检验检测科技有限公司、威海工友铸造机械有限公司、厦门市易家网讯科技有限公司。

本文件主要起草人：朱丽娟、柯珍珍、严巧珠、卢军、迟英杰、张金鹤、詹昌俊。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1988年首次发布为ZB J 61006-1988；
- 1999年第一次修订时，文件号调整为JB/T 9983-1999，2008年第二次修订；
- 本次为第三次修订。

# 筒形槽电机振动给料机 型式和基本参数

## 1 范围

本文件规定了筒形槽电机振动给料机的术语和定义、槽体型式和基本参数。

本文件适用于铸造、煤炭、冶金、矿山、化工、轻工、建材、电力等行业的筒形槽电机振动给料机的制造。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

JB/T 9981 矩形槽或梯形槽电机振动给料机 型式和基本参数

## 3 术语和定义

JB/T 9981界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**筒形槽电机振动给料机** motor-driven vibrating feeder with tubular trough  
槽体断面为圆形的电机振动给料机。

### 3.2

**筒径** trough diameter  
筒形槽电机振动给料机槽体的内径。

### 3.3

**料口高** inlet height; outlet height  
振动给料机槽体封闭端进料口或出料口的高度。

### 3.4

**槽长** trough length  
筒形槽电机振动给料机槽体进料口和出料口之间的长度。

### 3.5

**振动参数** vibration parameter  
作用于振动给料机槽体的激振力振动频率和相对应的槽体振幅。

## 4 槽体型式

筒形槽电机振动给料机（以下简称给料机）槽体断面为圆形，两端或一端封闭（见图1和图2）。

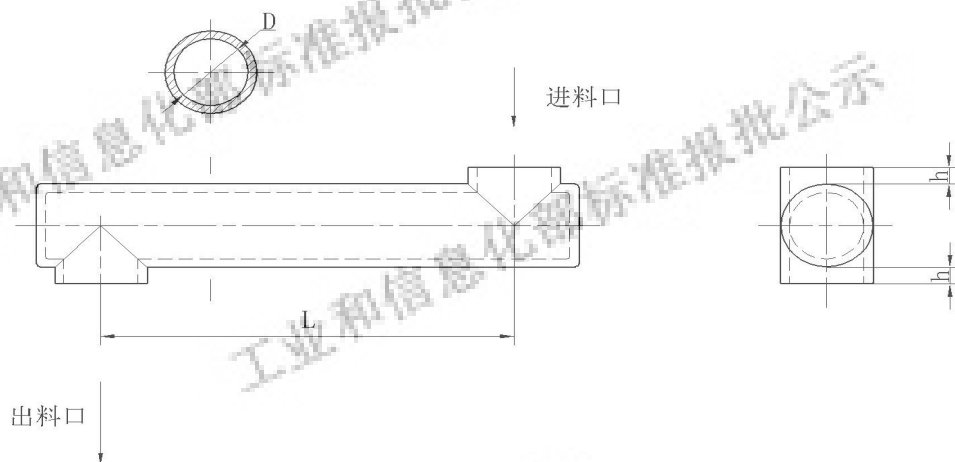


图1 两端封闭的筒形槽



图2 一端封闭的筒形槽

## 5 基本参数

5.1 给料机的主参数为筒径  $D$ （见图1和图2），尺寸应按表1规定。

表1 筒径尺寸

单位为毫米

筒径 $D$	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

5.2 料口高  $h$ （见图1和图2）的尺寸应按表2规定。

表2 料口高尺寸

单位为毫米

筒径 $D$	100~315	400~800
--------	---------	---------

料口高 $h$	50	100
---------	----	-----

5.3 槽长  $L$  (见图 1 和图 2) 的尺寸应按表 3 规定。

表 3 槽长尺寸

单位为毫米

槽长 $L$	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2500	3000	3500	4000
--------	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------

5.4 振动参数取决于给料机所给物料的特征和给料量, 以及槽体型式、槽长和安装方式, 应按表 4 给出的数值范围选取。

表 4 振动参数

每分钟振动次数	750	1000	1500	3000
振动频率 $f$ Hz	12.5	16.7	25	50
振幅 $a$ mm	5~32	2.5~17	1.2~8	0.3~3
注: 表中的振动参数是根据目前的电源频率为 50 Hz 所给出的。				

5.5 给料机推荐选用规格应按表 5 中规定。

表 5 推荐选用规格

单位为毫米

槽长 $L$	筒径 $D$									
	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
500	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-
750	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-
1000	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-
1250	-	+	+	+	+	-	-	-	-	-
1500	-	+	+	+	+	+	-	-	-	-
1750	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-
2000	-	-	+	+	+	+	+	+	-	-
2500	-	-	-	+	+	+	+	+	+	-
3000	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+
3500	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+
4000	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+
料口高 $h$	50					100				
注: 表中“+”为优先选用基本规格; “-”不推荐选用。										

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示

工业和信息化部标准报批公示