

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90089.2—2020
代替 FZ/T 90089.2—1996

纺织机械铭牌 第2部分：内容

Textile machinery nameplate — Part 2: Information

(报批稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

FZ/T 90089《纺织机械铭牌》分为两个部分：

- 第1部分：型式、尺寸及技术要求；
- 第2部分：内容。

本部分为FZ/T 90089的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本部分代替 FZ/T 90089.2-1996《纺织机械铭牌 内容》。与 FZ/T90089.2-1996 相比，本部分主要技术变化如下：

- 铭牌内容中增加了技术特征的示例、企业名称、企业标志、产地、厂址、认证标志（见3c）、f)~j)）；
- 修改了压力容器铭牌内容（见第4章，1996版的第4章）；
- 修改了钢制管壳式换热器铭牌内容（见第5章，1996版的第5章）；
- 将第6章“纺织机械铭牌内容的标注格式”修改为“标注格式示例”（见第6章，1996版的第6章）；
- 删除了附录A（1996版的附录A）。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：经纬智能纺织机械有限公司、浙江中特智能装备股份有限公司、天津宏大纺织科技有限公司、常德纺织机械有限公司、恒天重工股份有限公司、浙江方正轻纺机械检测中心有限公司、浙江精功科技股份有限公司、浙江越剑智能装备股份有限公司、浙江日发纺机技术有限公司、青岛宏大纺织机械有限责任公司、郑州宏大新型纺机有限责任公司、绍兴市质量技术监督检测院、浙江理工大学、中国纺织机械协会、经纬纺织机械股份有限公司、中国纺织机械（集团）有限公司。

本部分主要起草人：郝维珍、李瑞霞、王玥、鞠静、耿佃云、李明利、王静怡、郭志杰、刘斌、王莉、李波、袁海萍、李兵、邵开元、王立新、胡弘波、王剑浪、虞跃华、汝欣、杜锡勇、胡旭东、吕永法、董振方、袁嫣红、王少平、盛子九、赵娟、钱玉。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ 120.2-1961、FJ 120.2-1963、FJ 120.2-1979、FJ 120.2-1987、FZ/T 90089.2-1996。

纺织机械铭牌 第2部分：内容

1 范围

本部分规定了纺织机械铭牌标注的内容。

本部分适用于纺织机械及附属设备、纺织仪器类和电气设备等产品的铭牌。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 150.4 压力容器 第4部分：制造、检验和验收

GB/T 151 热交换器

TSG 21 固定式压力容器安全技术监察规程

TSG R0005 移动式压力容器安全技术监察规程

3 纺织机械铭牌内容

铭牌内容包括：

a) 产品型号（型号）

由企业或主管部门编制。

b) 产品名称（名称）

根据产品功能命名，由企业或主管部门编制。

c) 技术特征

根据产品确定的主要技术特征（名称和参数）。例如：锭距 $\times\times$ mm。

d) 产品编号（编号）

由企业自行编制。

e) 制造日期（日期）

一般列出完整的制造年月。例如：201801。

f) 企业名称

企业注册的名称。

g) 企业标志

体现企业内涵的符号、图案文字或其组合形式。

h) 产地

产品制造企业的所在地，例如：绍兴。

i) 厂址

产品制造企业的地址。

j) 认证标志

证明产品、服务、管理体系通过认证的专有符号、图案或其组合形式。例如：CE认证标志。

注：上述纺织机械铭牌内容可根据不同产品对象和具体情况增减。

4 压力容器铭牌内容

按GB/T 150.4、TSG 21、TSG R0005及有关规定执行。

5 热交换器铭牌内容

按GB/T 151及有关规定执行。

6 标注格式示例

标注格式示例见图1。

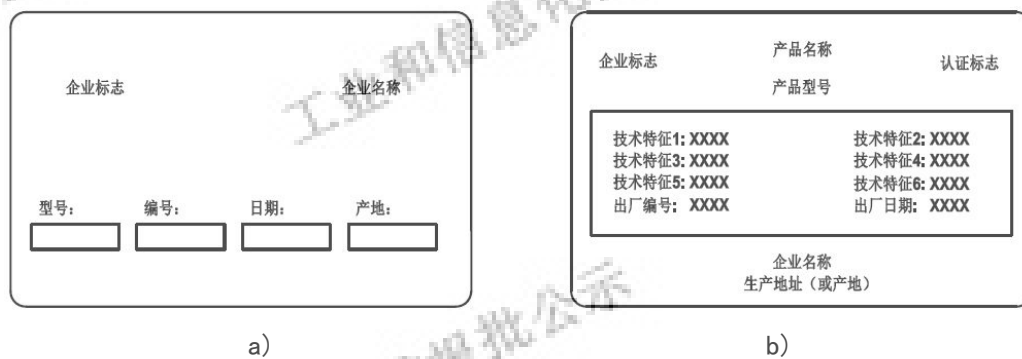


图1

注1：纺织机械铭牌标注格式的排列方式可由企业根据具体情况确定。

注2：纺织机械铭牌内容中有关技术特征的内容可由企业根据具体情况确定。