

FZ

中华人民共和国纺织行业行业标准

FZ/T 64076—XXXX

建筑包覆用非织造布

Nonwoven fabric for building coating

(报批稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部

发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会产业用纺织品分技术委员会（SAC/TC209/SC7）归口。

本标准起草单位：山东泰鹏环保材料股份有限公司、广东宝泓新材料股份有限公司、江西国桥实业有限公司、浙江王金非织造布有限公司、天津工业大学、中国产业用纺织品行业协会、中纺标检验认证股份有限公司。

本标准主要起草人：张静、李桂梅、赵立环、刘飞飞、李杰、余坤、朱宏伟、王海平、夏磊、马丽娟、赵瑾瑜。

# 建筑包覆用非织造布

## 1 范围

本标准规定了建筑包覆用非织造布的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚合物切片或纤维为原材料，熔融纺丝或梳理成网后，采用热轧或针刺固结而成的建筑包覆用非织造布。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 328.18 建筑防水卷材试验方法 第18部分：沥青防水卷材 撕裂性能（钉杆法）

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 15789 土工布及其有关产品 无负荷时垂直渗透特性的测定

GB/T 24218.2 纺织品 非织造布试验方法 第2部分：厚度的测定

GB/T 24218.3 纺织品 非织造布试验方法 第3部分：断裂强力和断裂伸长率的测定

FZ/T ×××× 非织造布粘结牢度试验方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**建筑包覆用非织造布** nonwoven fabric for building coating

用于建筑外墙墙体内侧，铺设于墙体和外部覆盖层之间起防潮、防结露等作用的非织造布。

## 4 技术要求

### 4.1 内在质量

内在质量要求见表1。

表1 内在质量要求

序号	项 目	要 求
1	厚度变异系数/%	≤ 8
2	幅宽偏差/mm	±5
3	断裂强力/N	纵向 ≥ 260
		横向 ≥ 200
4	断裂伸长率/%	18~75
5	钉杆撕裂强力/N	≥ 100
6	粘结牢度等级	≥ 2

7	垂直渗透系数/(cm/s)	$K \times (10^{-1} \sim 10^{-3})$ , $K=1.0 \sim 9.9$
---	---------------	--

## 4.2 外观质量

外观质量要求见表2。

表2 外观质量要求

项 目	要 求
破洞	不允许
明显影响外观的污迹	不允许
异物	不允许
面积 $\geq 1 \text{ cm}^2$ 的硬块	不允许
褶皱	不允许
接头	卷长 $< 100 \text{ m}$ , 不允许; $100 \text{ m} \leq \text{卷长} \leq 2000 \text{ m}$ , $\leq 1$ 个/卷; 卷长 $> 2000 \text{ m}$ , $\leq 2$ 个/卷。
铺网不良	纵向或横向铺网不良长度 $\leq 10 \text{ cm}$ ; 铺网不良允许的个数 $\leq 5$ 个/1000 m。
注1: 破洞指布面存在中间无纤维或纤维不连续的部位。	
注2: 铺网不良指纤维网中引起布面不良的翻网、挂网等现象。	

## 5 试验方法

### 5.1 内在质量

#### 5.1.1 厚度变异系数

按 GB/T 24218.2 规定执行。

#### 5.1.2 幅宽偏差

按 GB/T 4666 规定执行。

#### 5.1.3 断裂强度和断裂伸长率

按 GB/T 24218.3 规定执行。

#### 5.1.4 钉杆撕裂强力

按 GB/T 328.18 规定执行。

#### 5.1.5 粘结牢度等级

按 FZ/T  $\times \times \times \times$  规定执行。

#### 5.1.6 垂直渗透系数

按 GB/T 15789 规定执行。

### 5.2 外观质量

外观质量采用目测方法，检验光线以正常白昼北向自然光为准，或以日光灯照明，照度不低于 400 lx。一般检验产品正面，疵点延及两面时以严重一面为准。

## 6 检验规则

### 6.1 分批规定

按交货批号的同一品种、同一规格的产品作为检验批。

### 6.2 抽样

#### 6.2.1 内在质量

从检验批中随机抽取一卷，距头端至少 5m 剪取样品，其尺寸应满足所有内在质量指标的性能试验。

#### 6.2.2 外观质量

从检验批中按表 3 规定随机抽取相应数量的卷数。

表3 取样卷数

一批的卷数	抽取卷数
≤25	1
26~50	2
51~100	3
≥101	4

### 6.3 判定规则

#### 6.3.1 内在质量判定

按 4.1 对样品进行内在质量评定，符合 4.1 要求，则判该批产品内在质量合格，否则从该批产品中按 6.2.1 规定重新取样进行复验。如果复验样品均符合 4.1 要求，则判该批产品内在质量合格；如果复验结果仍有不合格卷时，则判该批产品内在质量不合格。

#### 6.3.2 外观质量判定

按 4.2 对样品进行外观质量评定，符合 4.2 要求，则判该批外观质量合格，否则从该批产品中按 6.2.2 规定重新取样进行复验。如果复验样品均符合 4.2 要求，则判该批产品外观质量合格；如果复验结果仍有不合格卷时，则判该批产品外观质量不合格。

#### 6.3.3 结果判定

按 6.3.1 和 6.3.2 判定均为合格，则判定该批产品合格，否则判定该批产品不合格。

## 7 标志、包装、运输和贮存

### 7.1 标志

每个包装单元的明显部位应附有标志，包含下列内容，或根据协议、合同规定加以标志。

- a) 生产企业名称和地址；
- b) 产品名称；
- c) 本标准代号；
- d) 单位面积质量 ( $\text{g/m}^2$ )；
- e) 产品类型；
- f) 幅宽 (cm)；
- g) 卷长 (m) 或卷重 (kg)；
- h) 生产批号和生产日期；
- i) 检验合格证；
- j) 产品商标；
- k) 检验人员。

## 7.2 包装

产品包装的材料和规格依据协议或合同规定，以坚固和适于运输为原则，保证其品质不受影响。

## 7.3 运输

运输途中禁止损坏包装，应保证不破损、不玷污、不受潮、防雨淋。

## 7.4 贮存

产品应放在干燥、清洁、阴凉、通风的库房内贮存。