

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 62039—XXXX

机织婴幼儿睡袋

Woven sleeping bags for infant

(报批稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由国家用纺织品标准化技术委员会（SACTC 302）归口。

本标准起草单位：福建省纤维检验局、必维申美商品检测（上海）有限公司、常州市威尔纺织品有限公司、深圳市安奈儿股份有限公司、浙江森马服饰股份有限公司、爱慕股份有限公司、唯品会（中国）有限公司、江苏省纺织产品质量监督检验研究院

本标准主要起草人：虞学锋，徐萍，王海洋，王建国，许彬，李艳强，方彦芹，高铭，张越。

# 机织婴幼儿睡袋

## 1 范围

本标准规定了机织婴幼儿睡袋产品的术语和定义、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以纺织机织物为主要面料生产的婴幼儿睡袋。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910（所有部分） 纺织品定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 13773.1 纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能 第1部分：条样法接缝强力的测定
- GB/T 14272-2011 羽绒服装
- GB/T 14644 纺织品 燃烧性能 45° 方向 燃烧速率测定
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB/T 17685 羽绒羽毛
- GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 18886 纺织品 色牢度试验 耐唾液色牢度
- GB/T 20388 纺织品 邻苯二甲酸酯的测定 四氢呋喃法
- GB/T 21294-2014 服装理化性能的检验方法
- GB/T 23322 纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚聚氧乙烯醚
- GB/T 24121 纺织制品 断针类残留物的检测方法
- GB/T 24250 机织物 疵点的描述 术语

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识  
 GB/T 30157 纺织品 总铅和总镉含量的测定  
 GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范  
 GB/T 31702 纺织制品附件锐利性试验方法  
 FZ/T 01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法  
 FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存  
 QB/T 2172-2014 注塑拉链

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**婴幼儿睡袋** sleeping bags for infant

年龄在36个月及以内的婴幼儿使用的睡袋。

注：一般适用于身高100cm及以下婴幼儿使用的睡袋。

#### 3.2

**附件** attached components

产品中起连接、装饰、标识或其他作用的部件。

### 4 要求

#### 4.1 织物质量要求

织物质量要求见表1。

表1 织物质量要求

项目	要求	
纤维含量/(%)	符合GB/T 29862要求	
甲醛含量/(mg/kg)	符合GB 31701 A类要求。	
pH值		
可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)		
异味		
燃烧性能		
重金属/(mg/kg) ≤		铅 镉
邻苯二甲酸酯/(%) ≤		邻苯二甲酸二(2-乙基)乙酯(DEHP)、 邻苯二甲酸二丁酯(DBP)和邻苯二 甲酸丁基苄基酯(BBP) 邻苯二甲酸二异壬酯(DINP)、邻苯二 甲酸二异癸酯(DIDP)和邻苯二甲 酸二辛酯(DNOP)

表 1 (续)

项目		要求	
烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚 /(mg/kg) ≤	壬基酚(NP)、辛基酚(OP)	100	
	壬基酚聚氧乙烯醚(NPEO)、辛基酚 聚氧乙烯醚(OPEO)	1000	
染色牢度/(级) ≥	耐水色牢度	变色	4
		沾色	4
	耐汗渍色牢度	变色	4
		沾色	4
	耐摩擦色牢度	干摩擦	4
		湿摩擦 <sup>a</sup>	3 (深色2-3)
	耐唾液色牢度	变色	4
		沾色	4
	耐皂洗色牢度	变色	4
		沾色	4
接缝强力/(N) ≥		100	
防钻绒性能 <sup>b</sup>		按GB/T 14272-2011要求	
注：婴幼儿睡袋产品不建议进行阻燃处理。如果进行阻燃处理，需符合国家相关法规及强制性标准的要求。			
<sup>a</sup> 按GB/T 4841.3标准规定，颜色大于1/12染料染色标准深度色卡为深色，颜色小于等于1/12染料染色标准深度为浅色。			
<sup>b</sup> 仅考核填充物为羽绒羽毛的产品。			

#### 4.2 填充物要求

产品所用纤维类和羽绒羽毛类填充物应符合 GB 18401 相应安全技术类别的要求，以及 GB 18383 或 GB/T 17685 中技术指标的要求，成品的充绒量与明示值的偏差不小于-5.0%。

#### 4.3 附件要求

4.3.1 产品附件应符合 GB 31701 规定，外观不宜与食物相似。

4.3.2 含有拉链的产品拉头拉片的抗扭力矩应 $\geq 0.2N \cdot m$ ，且拉头不可脱卸。

4.3.3 产品附件不应存在可触及的锐利尖端和锐利边缘；强力测试未达到规定要求的附件，附件脱落、撕破或断裂后暴露出来的所有部位也不得存在可触及的锐利尖端和锐利边缘。

4.3.4 可穿戴睡袋产品的绳带要求按 GB 31701 规定。

4.3.5 婴幼儿睡袋不宜使用金属拉链，含有拉链的产品应采取隔离措施防止拉链与皮肤直接接触；颈部的纽扣、拉链头等部件，应采取挡布遮盖等方式避免被婴幼儿吸吮。

#### 4.4 其他要求

4.4.1 产品上不允许残留金属针等锐利物。

4.4.2 产品不应使用易脱散式链式线迹缝纫。

#### 4.5 外观质量要求

婴幼儿睡袋产品的外观质量要求见表2。

表2 外观质量要求

项目		要求
规格尺寸偏差/cm	≥	-2.0
色差/级	≥	3-4
填充物均匀程度		厚薄基本均匀，明显不匀不得超过2处。
拉链		允许轻微的不服和不顺直
扣、扣眼		锁眼、钉扣封结牢固；扣位与眼位互差不大于3mm
缝线		无跳针、浮针、漏针、偏针、脱线，与婴幼儿皮肤直接接触的面不得有易损伤皮肤的线头和接缝。
布面疵点	破损、针眼	不可破损，针眼长度小于2cm
	色斑、污渍	允许轻微3处/面
	条块状疵点	可有明显1处/面
	线状疵点	可有明显1处/面
	色花、印花不良	不影响整体外观
注1:布面疵点的名称及定义见GB/T 24250。		
注2:轻微是指直观上不明显，目测距离60cm观察时，仔细辨认才可看出外观变化；明显是指距离60cm观察时，可轻易看出的外观变化。		

#### 5 试验方法

- 5.1 纤维含量的测定按 FZ/T 01057(所有部分)、GB/T 2910(所有部分) 或相关方法执行。
- 5.2 甲醛含量的测定按 GB/T 2912.1 执行。
- 5.3 pH 值的测定按 GB/T 7573 执行。
- 5.4 可分解致癌芳香胺染料的测定按 GB/T 17592 执行。
- 5.5 异味的测定按 GB 18401 执行。
- 5.6 燃烧性能的测定按 GB/T 14644 执行。
- 5.7 重金属的测定按 GB/T 30157 执行。
- 5.8 邻苯二甲酸酯的测定按 GB/T 20388 执行，取样部位包括涂层部位、非染料印花部位、塑料（橡胶）附件以及附件表面的涂层。
- 5.9 烷基酚的测定按 GB/T 21294-2014 附录 E 执行，烷基酚聚氧乙烯醚的测定按 GB/T 23322 执行。
- 5.10 耐水色牢度的测定按 GB/T 5713 执行。
- 5.11 耐汗渍色牢度的测定按 GB/T 3922 执行。
- 5.12 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。

5.13 耐唾液色牢度的测定按 GB/T 18886 执行。

5.14 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921-2008 的试验条件 A(1) 执行。

5.15 接缝强力的测定按 GB/T 13773.1 执行。按表 3 规定的取样部分，从成品的各个部位分别截取 50cm × 200cm 试样 1 块，共 3 块，接缝与试样长度垂直并处于试样中部；面里料缝合在一起的取组合试样。拉伸试验仪隔距长度为 100 mm，以 3 个试样的平均值作为各部位接缝强力检验结果。

表3 接缝强力取样部位

类型		要求
可穿戴睡袋	袖窿缝	后袖窿弯处
	摆 缝	袖窿底部向下100mm
	下裆缝	下裆缝上 1/3 为中心
不可穿戴睡袋		接缝部位随机取样

5.16 防钻绒性能的测定按 GB/T 14272-2011 附录 E 执行。

5.17 充绒量的测试按 GB/T 14272-2011 附录 B 执行。

5.18 附件抗拉强力的测定按 GB 31701 附录 A 执行。

5.19 拉头拉片的抗扭力矩的测定按 QB/T 2172-2014 条款 7.2.10 执行。

5.20 锐利尖端和锐利边缘的测定按 GB/T 31702 执行。

5.21 绳带的测定按 GB 31701 执行。

5.22 残留金属针的测定按 GB/T 24121 执行。

5.23 外观质量的测定一般采用灯光检验，照度不低于 600lx。如果在室内采用自然光，光源射入方向为北向左(或右)上角，不能使阳光直射产品。将产品平放在检验台上，检验人员的视线应正视产品的表面，眼睛与产品的中间距离约 60 cm。

5.24 规格尺寸偏差的测量按 GB/T 8628 执行，尺寸测量见图 1，不规则产品量取长、宽方向最大尺寸，产品主体以外的装饰物部件如耳朵、尾巴等除外。

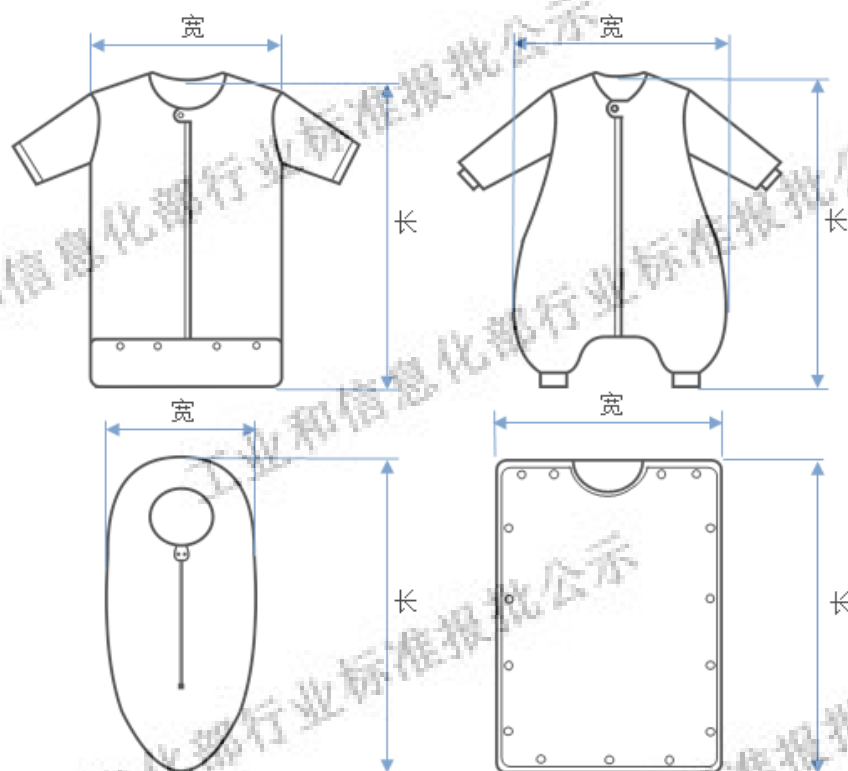


图1 尺寸测量示意图

5.25 色差的评定按 GB/T 250 执行。

## 6 检验规则

### 6.1 抽样

6.1.1 按同一品种、同一色别的产品作为检验批。

6.1.2 内在质量和安全要求按批随机抽取 3 件。

6.1.3 外观质量的检验抽样方案见表 4。

表 4 外观质量抽样方案

单位为件

批量 N	样本量 n	批合格接收数 Ac	批不合格拒收数 Re
<20	2	0	1
21~1200	13	1	2
1201~10000	32	3	4
>10000	50	5	6

6.1.4 当样本量 n 大于批量 N 时，实施全检，批合格接收数 Ac 为 0。

### 6.2 织物质量要求、填充物要求、附件要求及其他要求的判定

所有织物质量要求、填充物要求、附件要求及其他要求项目符合 4.1~4.4 要求的判定该批产品合格，否则为不合格。



### 6.3 外观质量的判定

按表3对批样的每个样本进行外观质量评定，符合表3要求的为外观质量合格，否则为不合格。如果外观质量不合格样本数不超过表4的接收数Ac，则该批产品外观质量合格。如果不合格样本数达到了表4的拒收数Re，则该批产品不合格。

### 6.4 结果判定

按6.2和6.3判定均为合格，则该批产品合格。

## 7 标志、包装、运输和贮存

7.1 产品使用说明按 GB/T 5296.4 及 GB 31701 规定执行，其中产品规格标注长×宽，以 cm 表示，填充物为羽绒羽毛的产品还需标明充绒量，产品维护方法应采用不可干洗，耐久性标签应置于不与皮肤直接接触的位置。

7.2 产品包装上不允许使用金属物件。

7.3 其他标志、包装、运输和贮存按 FZ/T 80002 执行。