

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 61006—XXXX  
代替 FZ/T 61006-2006

纬编腈纶毛毯

Acrylic weft-knitted blanket

(报批稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 61006-2006《纬编腈纶毛毯》，与 FZ/T 61006-2006 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了标准适用范围；
- 修改了规范性引用文件；
- 分等改为优等品、一等品、合格品；
- 安全性能要求增加了 GB 31701 的相关规定；
- 修改了纤维含量允差的规定；
- 修改了水洗尺寸变化率的考核指标；
- 增加了干洗尺寸变化率的考核指标；
- 增加了一等品脱毛量考核指标；
- 修改了耐洗色牢度的考核指标；
- 修改了耐干洗色牢度的考核指标；
- 增加了耐水色牢度、耐汗渍色牢度的考核；
- 修改了耐摩擦色牢度的考核指标；
- 表 1 中增加注 a、注 b、注 c；
- 调整了外观疵点的考核项目及指标
- 修改了实物质量的评定方式；
- 修改了产品使用说明的相关规定；
- 删除了附录 B。

本标准的附录A为规范性附录。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分会（SAC/TC209/SC3）归口。

本标准起草单位：北京毛纺织科学研究所检验中心、北京市毛麻丝织品质量监督检验站。

本标准主要起草人：韩静、王敏、李涛、李典典。

本标准代替的历次版本为：

- FZ/T 61006-2006。

# 纬编腈纶毛毯

## 1 范围

本标准规定了纬编腈纶毛毯的技术要求、试验方法、检验规则、包装和标志等内容。

本标准适用于纬编单层或双层缝合的腈纶或含腈纶 30% 及以上的化纤混纺毛毯，其他纬编化纤毯可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427-2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 12490-2014 纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 19981.2 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分：使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物
- FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 60007 毛毯试验方法
- FZ/T 60029-1999 毛毯脱毛测试方法

## 3 技术要求

### 3.1 安全性能要求

产品基本安全技术要求应符合 GB 18401 的规定。婴幼儿及儿童产品基本安全技术要求应符合 GB 31701 的相关规定。

### 3.2 分等规定

3.2.1 产品的品等分为优等品、一等品、合格品。

3.2.2 产品的品等由内在质量和外观质量综合评定，并以其中最低一项定等。

3.2.3 内在质量按批评定，外观质量按条评定。

### 3.3 质量要求

#### 3.3.1 内在质量的评等

内在质量包括物理指标和染色牢度，按表 1 规定评等。

表1 物理和染色牢度项目及指标

考核项目		优等品	一等品	合格品	
纤维含量/%		按 GB/T 29862 标准执行			
条重偏差率/%		+4.0~-4.0	≥-5.0	≥-8.0	
顶破强力/N		≥ 343			
尺寸变化率/%	水洗 <sup>a</sup>	-2.0	-4.0	-5.0	
	干洗 <sup>b</sup>	-5.0			
脱毛量/(mg/100cm <sup>2</sup> )		≤ 单层 3.0 双层 1.0	单层 4.0 双层 1.5	—	
染色牢度	耐光 <sup>c</sup> /级	深色	4	4	3
		浅色	3	3	3
	耐洗 <sup>a</sup> /级	变色	4	4	3-4
		沾色	3-4	3	3
	耐干洗 <sup>b</sup> /级	变色	4	4	3-4
		沾色	4	3-4	3-4
	耐水/级	变色	4	3-4	3
		沾色	4	3-4	3
	耐汗渍/级	变色	4	3-4	3
		沾色	4	3-4	3

表 1 (续)

考核项目		优等品	一等品	合格品
染色牢度 $\geq$	耐摩擦 <sup>a</sup> /级	干	4	4 (深色 3-4)
		湿	3-4	3
<sup>a</sup> 只考核可水洗产品。 <sup>b</sup> 只考核可干洗产品。 <sup>c</sup> 根据 GB/T 4841.3 标准, $>1/12$ 标准深度为深色, $\leq 1/12$ 标准深度为浅色。				

## 3.3.2 外观质量的评等

## 3.3.2.1 实物质量

实物质量系指毛毯的毯面和手感,依据供需双方确认的封样或制造方的生产封样评定,符合封样者为合格产品。

## 3.3.2.2 规格尺寸和外观疵点

规格尺寸和外观疵点评等按表 2 规定。

表2 规格尺寸和外观疵点考核项目及指标

考核项目		优等品	一等品	合格品
长度偏差率/%		-1.0~+2.0	$\geq -2.5$	$\geq -5.0$
宽度偏差率/%		-1.0~+2.0	$\geq -2.5$	$\geq -4.0$
外观疵点	破洞	不允许	不允许	不允许
	色花、印花不良	不允许	不明显	不明显
	上胶不匀	不允许	不明显	不明显
	斑疵	不允许	不明显	明显累计 4cm 及以内或显著累计 1cm 及以内
	剪割不良、条痕、边角不良	不允许	不明显	不明显
	烫光不良、刷毛不良、起毛不良	不允许	不明显	不明显
	花弯	不允许	不大于 3cm	不大于 5cm
	长宽不齐	不大于 2.0%	不大于 2.0%	不大于 3.0%
注1: 外观疵点及程度说明见附录A。 注2: 疵点程度描述: ——不明显: 指疵点比较模糊, 检验人员能隐约看到, 一般消费者不易发现者。 ——明显: 指疵点本身有比较明显的界限, 能直接看到者。 ——显著: 指疵点本身非常醒目, 对使用、美观有影响者。 注3: 在外观疵点中, 若遇到上述规定以外的疵点可按其对使用的影响程度参考类似的规定酌情处理。				

## 4 试验方法

### 4.1 安全性要求检验

按 GB 18401 和 GB 31701 规定的项目和试验方法执行。

### 4.2 内在质量检验

#### 4.2.1 纤维含量试验

按 GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01026、FZ/T 01057（所有部分）等规定执行。

#### 4.2.2 条重偏差率试验

按 FZ/T 60007 执行。

#### 4.2.3 顶破强力试验

顶破强力按 GB/T 19976 执行，钢球直径为  $38\text{ mm} \pm 0.02\text{ mm}$ 。对于双层缝合的纬编毛毯顶破强力指每层分别测得的强力，以较低值为最终顶破强力。

#### 4.2.4 脱毛量试验

按 FZ/T 60029-1999 执行，正反面均进行试验。

#### 4.2.5 水洗尺寸变化率试验

按 GB/T 8628、GB/T 8629-2017 和 GB/T 8630 执行；试样尺寸为长  $500\text{ mm} \times$  宽  $400\text{ mm}$ ，洗涤程序为  $1 \times 4G$ ，干燥程序为 C—平摊晾干。

#### 4.2.6 干洗尺寸变化率试验

按 GB/T 8628 和 GB/T 19981.2 执行，试样尺寸为长  $500\text{ mm} \times$  宽  $400\text{ mm}$ ，使用普通材料干洗程序洗涤 3 次，不需要整烫。

#### 4.2.7 耐光色牢度试验

按 GB/T 8427-2008 中方法 3 执行。

#### 4.2.8 耐洗色牢度试验

按 GB/T 12490-2014 中 A1S 法执行。

#### 4.2.9 耐水色牢度试验

按 GB/T 5713 执行。

#### 4.2.10 耐汗渍色牢度试验

按 GB/T 3922 执行。

#### 4.2.11 耐干洗色牢度试验

按 GB/T 5711 执行。

#### 4.2.12 耐摩擦色牢度试验

按 GB/T 3920 执行。

### 4.3 外观质量检验

采用北向自然光或日光灯，日光灯照度不低于 750 lx 或按合同执行。

#### 4.3.1 长度、宽度试验

按 FZ/T 60007 执行，然后分别计算长度偏差率、宽度偏差率，按 GB/T 8170 修约至 1 位小数。

#### 4.3.2 长宽不齐试验

按附录 A 说明，参照 FZ/T 60007 执行。

## 5 检验规则

### 5.1 抽样

5.1.1 以同一品种、原料、规格及同一工艺生产的产品作为一个检验批。内在质量的检验抽样方案见表 3，外观质量的检验抽样方案见表 4。

表3 内在质量检验抽样方案

批量 $N$	样本量 $n$	合格判定数 $A_c$	不合格判定数 $R_c$
$\leq 50$	2	0	1
51~500	3	0	1
501~35 000	5	0	1
$> 35 000$	8	0	1

表4 外观质量检验抽样方案

批量 $N$	样本量 $n$	合格判定数 $A_c$	不合格判定数 $R_c$
$\leq 500$	20	1	2
501~1 200	32	3	4
1 201~3 200	50	5	6
$> 3 200$	80	10	11

5.1.2 内在质量和外观质量的样本均应从检验批中随机抽取。

5.1.3 当样本量  $n$  大于批量  $N$  时，实施全检，合格判定数  $A_c$  为 0。

### 5.2 质量判定

#### 5.2.1 内在质量的判定

按 3.3.1 对批样的每个样本进行内在质量测试，符合 3.3.1 对应品等要求的，则为内在质量合格，否则为不合格。如果所有样品的内在质量合格，或不合格样品数不超过表 3 的合格判定数  $A_c$ ，则该批产品内在质量合格。如果不合格样品数达到了表 3 的不合格判定数  $R_c$ ，则该批产品内在质量不合格。

## 5.2.2 外观质量的判定

按 3.3.2 对批样的每个样本进行实物质量、规格尺寸和外观斑点的评定，符合 3.3.2 对应品等要求的，则为外观质量合格，否则为不合格。如果所有样本的外观质量合格，或不合格样本数不超过表 4 的合格判定数  $A_c$ ，则该批产品外观质量合格。如果不合格样本数达到了表 4 的不合格判定数  $R_e$ ，则该批产品外观质量不合格。

## 5.2.3 综合判定

5.2.3.1 各品等产品如不符合 GB 18401 的要求，婴幼儿及儿童产品如不符合 GB 31701 的要求，均判定为不合格；

5.2.3.2 按标注品等，内在质量和外观质量判定为合格，则该批产品合格；内在质量和外观质量有一项判定为不合格，则该批产品不合格。

## 6 包装和标志

6.1 产品逐条包装。

6.2 应保证在储运中产品的包装不破损，产品不沾污、不受潮。

6.3 产品的使用说明应按 GB/T 5296.4 的规定执行，其中婴幼儿及儿童产品按 GB/T 5296.4 和 GB 31701 规定执行。产品规格应标注其几何尺寸及单条重量。

## 7 其它要求

供需双方另有要求，可按合同或协议执行。



附录 A  
(规范性附录)  
外观疵点

- A.1 色花：由于洗缩和染色操作不良，使毯面色泽不匀，呈现深浅不同的云斑或条花者。
- A.2 印花不良：套版不正，印花错色，渗透不良，两边深浅，印花搭色、偏离等致影响美观者。
- A.3 上胶不匀：上胶不均匀形成毯面手感软硬不均最终影响毛面的丰满度和均匀的手感。
- A.4 斑疵：毯面上的油、污、色、锈斑渍或秃斑影响外观者，量其最大长度，散布性则累计计算。
- A.5 剪割不良：指剪毛、切割不良，有剪伤、剪刀花、浮毛等现象。
- A.6 条痕：毯面产生不同反光条痕或凹凸痕迹者。
- A.7 边角不良：毛毯边、角不整齐、针脚不匀及毯边材料不良等致影响美观者。
- A.8 起毛不良：毛面绒毛密度疏密度不均衡，有长毛现象。因起毛力调整不当出现起毛露底现象。
- A.9 花弯：因在定型过程中操作不良，造成的花型变移。
- A.10 长宽不齐：毛毯平铺台上，长与宽分别按经纬垂直向量计，取其最大差异。
-