

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T12066-××××

涤纶氨纶弹力本色布

Polyester/spandex elastic grey fabric

(报批稿)

××××-××-××发布

××××-××-××实施

中华人民共和国工业和信息化部发布

工业和信息化部行业标准报批公示

工业和信息化部行业标准报批公示

工业和信息化部行业标准报批公示

工业和信息化部行业标准报批公示

工业和信息化部行业标准报批公示

工业和信息化部行业标准报批公示

前 言

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会（SAC/TC 209/SC 10）归口。

本标准起草单位：福建华峰新材料有限公司、江苏大生集团有限公司、安徽省纤维检验局、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人：张俊峰、方华玉、吴琼、刘运、陈慧、张宝庆、李继国、朱小云。

本标准为首次发布。

工业和信息化部行业标准报批公示

工业和信息化部行业标准报批公示

工业和信息化部行业标准报批公示

工业和信息化部行业标准报批公示

工业和信息化部行业标准报批公示

工业和信息化部行业标准报批公示

工业和信息化部行业标准报批公示

工业和信息化部行业标准报批公示

涤纶氨纶弹力本色布

1 范围

本标准规定了涤纶氨纶弹力本色布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用涤纶低弹丝包覆氨纶丝线为原料，机织生产的涤纶氨纶弹力本色布。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 406-2018 棉本色布

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T4668 机织物密度的测定

GB/T4669-2008 纺织品机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 6504 化学纤维含油率试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T17759 本色布布面疵点检验方法

GB/T29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 01095 纺织品氨纶产品纤维含量的试验方法

FZ/T 10004 棉及化纤纯纺、混纺本色布检验规则

FZ/T 10009 棉及化纤纯纺、混纺本色布标志与包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

经纬向涤纶氨纶弹力本色布 **polyester/spandex elastic grey fabricin warp and weft**

经纬向使用涤纶低弹丝包覆氨纶丝线，制成的机织物。

3.2

经（纬）向涤纶氨纶弹力本色布 **polyester/spandex elastic grey fabric in warp or weft**

经（纬）向单独使用涤纶低弹丝包覆氨纶丝线与涤纶低弹丝交织，制成的机织物。

4 分类

4.1 涤纶氨纶弹力本色布按照弹性，可分为经（纬）向涤纶氨纶弹力本色布和经纬向涤纶氨纶弹力本色布。

4.2 涤纶氨纶弹力本色布的产品品种、规格分类，根据用户需要，按附录 A 规定。

5 要求

5.1 项目

涤纶氨纶弹力本色布要求分为内在质量和外观质量两个方面,内在质量包括织物组织、密度偏差率、单位面积质量偏差率、纤维含量偏差、断裂强力五项,外观质量为布面疵点一项。

5.2 分等规定

- 5.2.1 涤纶氨纶弹力本色布的品等分为优等品、一等品和二等品,低于二等品为等外品。
- 5.2.2 涤纶氨纶弹力本色布的评等以匹为单位,织物组织、密度偏差率、布面疵点按匹评等,单位面积质量偏差率、纤维含量偏差、断裂强力按批评等,以其中最低一项品等为该匹布的品等。
- 5.2.3 成包后涤纶氨纶弹力本色布的长度按双方协议规定执行。
 注1:通常每匹布以40 m计。
 注2:按贸易双方协定上机幅宽、总经根数。

5.3 内在质量

涤纶氨纶弹力本色布的分等规定按表1。

表1 内在质量分等规定

项 目	标 准	优等品	一等品	二等品
织物组织	按设计规定	符合设计要求	符合设计要求	符合设计要求
密度偏差率/%	按设计标称值	-1.5~+1.5	-2.0~+2.0	
单位面积质量偏差率/%	按设计标称值	-3.0~+3.0	-5.0~+5.0	-5.0~+5.0
纤维含量偏差/%	按设计规定	-3.0~+3.0	-5.0~+5.0	-5.0~+5.0
断裂强力/N	经向	≥400		
	纬向	≥230		
注1: 织物组织对照贸易双方确认样评定。 注2: 密度偏差率考核非弹性方向。 注3: 密度偏差率规定降到二等为止。				

5.4 外观质量

5.4.1 布面疵点允许评分数的规定

5.4.1.1 每匹布的布面疵点允许评分数规定按表2。

表2 布面疵点允许评分数分等规定分每百平方米

优等品	一等品	二等品
≤14	≤18	≤26

5.4.1.2 每匹布允许总评分按式(1)计算,按GB/T8170修约成整数。

$$A = (a \times L \times W) / 100 \dots\dots\dots (1)$$

式中:

- A——每匹布允许总评分,单位为分;
- a——每百平方米允许评分数,单位为分每百平方米(分/100 m²);
- L——匹长,单位为米(m);
- W——幅宽,单位为米(m)。

5.4.1.3 一匹布中所有疵点评分加合累计超过允许总评分为降等品。

5.4.2 布面疵点处理的规定

5.4.2.10.5cm 以上的豁边、1 cm 及以上的破洞、烂边、稀弄、不对接轧梭,2 cm 以上的跳花等六大

疵点，应在织布厂剪去。

5.4.2.2 金属杂物织入，应在织布厂挑除。

5.4.2.3 凡在织布厂能修好的疵点应修好后出厂。

5.4.3 假开剪和拼件的规定

5.4.3.1 假开剪的疵点应是评为4分或3分不可修织的疵点，假开剪后各段布都应是一等品。

5.4.3.2 凡用户允许假开剪和拼件的，可实行假开剪和拼件。假开剪按二联匹不允许超过二处，三联匹及以上不允许超过三处。

5.4.3.3 假开剪和拼件率合计不允许超过20%，其中拼件率不得超过10%。

5.4.3.4 假开剪位置应作明显标记。

6 试验和检验方法

6.1 密度测定按 GB/T4668 执行。

6.2 单位面积质量试验方法按 GB/T 4669-2008 中方法 6 执行，单位面积质量偏差率按公式（2），按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$G = \frac{m_1 \times (1 - b) - m}{m} \times 100 \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中：

G ——单位面积质量偏差率，%；

m ——涤纶氨纶弹力本色布单位面积质量标称值，单位为克每平方米（ g/m^2 ）；

m_1 ——涤纶氨纶弹力本色布单位面积质量实测值，单位为克每平方米（ g/m^2 ）；

b ——涤纶氨纶弹力本色布含油率，%。

注1：单位面积质量标称值为客户要求或面料设计目标值，按供需双方协议商定。

注2：涤纶氨纶弹力本色布含油率按供需双方协议商定，含油率的测定按 GB/T 6504 执行。

6.3 纤维含量偏差试验方法按 FZ/T 01095 执行，纤维含量结果以净干质量结合公定回潮率计算的公定质量百分率表示。

6.4 断裂强力测定按 GB/T3923.1 执行。

6.5 外观质量检验按 GB/T17759 执行。

7 检验规则

按 FZ/T 10004 执行

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志和包装：按 FZ/T 10009 执行

8.2 运输、贮存：产品在运输过程中应避免包装破损、产品受潮。产品应贮存在干燥、清洁的环境中，确保产品不发生霉变等变质现象。

9 其他

用户对产品有特殊要求者，可由供需双方另订协议。

附录 A
(规范性附录)
技术条件制定规定

- A.1 涤纶氨纶弹力本色布技术条件的制定，除下列规定外，均按 GB/T 406-2018 附录 A 执行。
- A.2 涤纶氨纶弹力本色布的原料代号为：涤纶为 T、氨纶为 Pu。纤维含量的写法规定为：涤纶/氨纶。例如：涤纶含量 93%，氨纶含量 7%，写为 T/Pu 93/7。
- A.3 涤纶的公定回潮率为 0.4%，氨纶的公定回潮率 1.3%。
- A.4 涤纶低弹丝包覆氨纶丝线公定回潮率可按涤纶与氨纶干燥质量百分率计算，也可按涤纶与氨纶公定质量百分比例计算，按式(A.1)和(A.2)计算，按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$W = \frac{W_C \times A_C + W_{Pu} \times A_{Pu}}{100} \dots\dots\dots (A.1)$$

$$W = \frac{\frac{B_C W_C}{1 + \frac{W_C}{100}} + \frac{B_{Pu} W_{Pu}}{1 + \frac{W_{Pu}}{100}}}{\frac{B_C}{1 + \frac{W_C}{100}} + \frac{B_{Pu}}{1 + \frac{W_{Pu}}{100}}} \dots\dots\dots (A.2)$$

- 式中：
- W——涤纶低弹丝包覆氨纶丝线的公定回潮率，%；
 - W_C——涤纶低弹丝的公定回潮率，%；
 - W_{Pu}——氨纶丝的公定回潮率，%；
 - A_C、A_{Pu}——涤纶、氨纶的干燥质量百分比例，%；
 - B_C、B_{Pu}——涤纶、氨纶的公定质量百分比例，%。